

**Garant****Frezy zgrubne z VHM GARANT Master Alu SlotMachine HPC, DLC, Ø e8 DC: 12 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	205250 12
GTIN	4062406122249
Klasa artykułu	11X

**Opis****Wykonanie:**

Do obróbki zgrubnej.

Specjalne zaszlifowanie do obróbki metali nieżelaznych.

**Zalety:**

**Zoptymalizowany kształt rowka, zaszlifowanie mimośrodowe, duże rowki wiórowe.**

W pełnym materiale do  $2 \times D$ , spokojna praca przy bardzo dużych prędkościach posuwu.

Możliwe rampy do  $45^\circ$ .

Możliwość osiągnięcia najwyższych wartości posuwu podczas zanurzania pionowego dzięki **specjalnej geometrii zanurzania.**

Tolerancja  $\varnothing$  nominalnej: e8

Liczba zębów Z: 3

Kąt linii śrubowej: 35 stopni

kierunek dosuwu: poziome, ukośne i pionowe

chwyt: DIN 6535 HA h6

Dokładność wyważenia z chwytem: G 2,5 z HA

Liczba zębów Z: 3

długość ostrzy  $L_c$ : 26 mm

wysięg  $L_1$  z szyjką: 36 mm

$\varnothing$  szyjki  $D_1$ : 11 mm

długość całkowita L: 83 mm

$\varnothing$  chwytu  $D_s$ : 12 mm

**Opis techniczny**

długość ostrzy $L_c$	26 mm
----------------------	-------

Ø chwytu $D_s$	12 mm
Ø ostrzy $D_c$	12 mm
Dokładność wyważenia z chwytem	G 2,5 z HA
długość całkowita L	83 mm
współczynnik korekcyjny $f_z$	3
posuw $f_z$ przy obcinaniu w aluminium dającym krótki wiór	0,18 mm
Kąt linii śrubowej	35 stopni
Liczba zębów Z	3
Tolerancja Ø nominalnej	e8
posuw $f_z$ przy frezowaniu rowków w aluminium dającym krótki wiór	0,15 mm
Ø szyjki $D_1$	11 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,maxs.}$ przy obcinaniu	26 mm
chwyt	DIN 6535 HA h6
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,maxs.}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	12 mm
wysięg $L_1$ z szyjką	36 mm
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
Zaokrąglenie naroży $r_v$	0,32 mm
Seria	GARANT Master Alu
powłoka	DLC
Materiał ostrza &nbsp;	VHM
norma	DIN 6527
profil freza	WR
Właściwości kąta linii śrubowej	nierówny
Podziałka ostrzy	nierówny
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	0,4×D przy obcinaniu
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w materiale pełnym 1×D

chłodzenie wewnętrzne	nie
Strategia skrawania	HPC
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	żółty
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe

**Usługi**

Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HB	129100 HB
--	-----------