

Garant

Frezy zgrubne z VHM GARANT Master Alu SlotMachine HPC, DLC, Ø e8 DC: 18 mm



Dane zamówienia

Numer katalogowy	205250 18
GTIN	4062406122270
Klasa artykułu	11X

Opis

Wykonanie:

Do obróbki zgrubnej.

Specjalne zaszlifowanie do obróbki metali nieżelaznych.

Zalety:

Zoptymalizowany kształt rowka, zaszlifowanie mimośrodowe, duże rowki wiórowe.

W pełnym materiale do $2 \times D$, spokojna praca przy bardzo dużych prędkościach posuwu.

Możliwe rampy do 45° .

Możliwość osiągania najwyższych wartości posuwu podczas zanurzania pionowego dzięki **specjalnej geometrii zanurzania.**

Tolerancja \varnothing nominalnej: e8

Liczba zębów Z: 4

Kąt linii śrubowej: 35 stopni

kierunek dosuwu: poziome, ukośne i pionowe

chwyt: DIN 6535 HA h6

Dokładność wyważenia z chwytem: G 2,5 z HA

Liczba zębów Z: 4

długość ostrzy L_c : 31 mm

wysięg L_1 z szyjką: 42 mm

\varnothing szyjki D_1 : 17 mm

długość całkowita L: 92 mm

\varnothing chwytu D_s : 18 mm

Opis techniczny

\varnothing ostrzy D_c	18 mm
----------------------------	-------

wysięg L_1 z szyjką	42 mm
Tolerancja \varnothing nominalnej	e8
maksymalna głębokość skrawania $a_{p\text{maks.}}$ przy obcinaniu	31 mm
długość całkowita L	92 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p\text{maks.}}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	18 mm
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
posuw f_z przy frezowaniu rowków w aluminium dającym krótki wiór	0,22 mm
chwyt	DIN 6535 HA h6
\varnothing szyjki D_1	17 mm
długość ostrzy L_c	31 mm
Kąt linii śrubowej	35 stopni
\varnothing chwytu D_s	18 mm
Liczba zębów Z	4
posuw f_z przy obcinaniu w aluminium dającym krótki wiór	0,25 mm
współczynnik korekcyjny f_z	3
Dokładność wyważenia z chwytem	G 2,5 z HA
Zaokrąglenie naroży r_v	0,32 mm
Seria	GARANT Master Alu
powłoka	DLC
Materiał ostrza 	VHM
norma	DIN 6527
profil freza	WR
Właściwości kąta linii śrubowej	nierówny
Podziałka ostrzy	nierówny
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	0,4×D przy obcinaniu
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w materiale pełnym 1×D

chłodzenie wewnętrzne	nie
Strategia skrawania	HPC
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	żółty
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe

Usługi

Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HB	129100 HB
--	-----------