

**Frezy zgrubne VHM HPC, bez powłoki, Ø e8 DC: 4mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	205260 4
GTIN	4062406122430
Klasa artykułu	12X

**Opis****Wykonanie:**

Do obróbki zgrubnej.

Specjalne zaszlifowanie do obróbki metali nieżelaznych.

**Opis techniczny**

długość ostrzy $L_c$	8 mm
długość całkowita L	57 mm
Kąt linii śrubowej	45 stopni
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
Tolerancja Ø nominalnej	e8
chwyt	DIN 6535 HA h6
posuw $f_z$ przy frezowaniu rowków w aluminium dającym krótki wiór	0,04 mm
Ø chwytu $D_s$	6 mm
posuw $f_z$ przy obcinaniu w aluminium dającym krótki wiór	0,06 mm
Ø ostrzy $D_c$	4 mm
Liczba zębów Z	3
Zaokrąglenie naroży $r_v$	0,1 mm
powłoka	bez powłoki

Materiał ostrza	VHM
norma	DIN 6527
profil freza	WR
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w materiale pełnym $1 \times D$
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w materiale pełnym $1 \times D$
chłodzenie wewnętrzne	nie
Strategia skrawania	HPC
pierścień barwny	żółty
Rodzaj produktu	Głowice jeżowe

### Dane użytkownika

	przydatność	$V_c$	kod ISO
Al	nadają się	300 m/min	N
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się	280 m/min	N
Al > 10% Si:	nadaje się warunkowo	200 m/min	N
PA 66	nadaje się warunkowo	120 m/min	N
PEEK	nadaje się warunkowo	100 m/min	N
Cu	nadają się	80 m/min	N
CuZn	nadają się	100 m/min	N
maksymalnie na mokro	nadaje się		
minimalnie na mokro	nadaje się warunkowo		
suchy	nadaje się warunkowo		
przyłącze	nadaje się warunkowo		

### Usługi

Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HB	129100 HB
--	-----------

