

**Frezy zgrubne VHM HPC, bez powłoki, Ø e8 DC: 6mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	205260 6
GTIN	4062406122454
Klasa artykułu	12X

Opis**Wykonanie:**

Do obróbki zgrubnej.

Specjalne zaszlifowanie do obróbki metali nieżelaznych.

Opis techniczny

długość ostrzy L_c	13 mm
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
Tolerancja \varnothing nominalnej	e8
\varnothing chwytu D_s	6 mm
\varnothing ostrzy D_c	6 mm
chwyt	DIN 6535 HA h6
Kąt linii śrubowej	45 stopni
posuw f_z przy obcinaniu w aluminium dającym krótki wiór	0,1 mm
długość całkowita L	57 mm
posuw f_z przy frezowaniu rowków w aluminium dającym krótki wiór	0,08 mm
wysięg L_1 z szyjką	19 mm
\varnothing szyjki D_1	5,5 mm
Liczba zębów Z	3

Zaokrąglenie naroży r_v	0,2 mm
powłoka	bez powłoki
Materiał ostrza	VHM
norma	DIN 6527
profil freza	WR
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w materiale pełnym $1 \times D$
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w materiale pełnym $1 \times D$
chłodzenie wewnętrzne	nie
Strategia skrawania	HPC
pierścień barwny	żółty
Rodzaj produktu	Głowice jeżowe

Dane użytkownika

	przydatność	V_c	kod ISO
Al	nadają się	300 m/min	N
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się	280 m/min	N
Al > 10% Si:	nadaje się warunkowo	200 m/min	N
PA 66	nadaje się warunkowo	120 m/min	N
PEEK	nadaje się warunkowo	100 m/min	N
Cu	nadają się	80 m/min	N
CuZn	nadają się	100 m/min	N
maksymalnie na mokro	nadaje się		
minimalnie na mokro	nadaje się warunkowo		
suchy	nadaje się warunkowo		
przyłączy	nadaje się warunkowo		

Usługi

Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HB

129100 HB