

HOLEX**Frezy zgrubne VHM HPC, bez powłoki, Ø e8 DC: 10mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	205260 10
GTIN	4062406122478
Klasa artykułu	12X

Opis**Wykonanie:**

Do obróbki zgrubnej.

Specjalne zaszlifowanie do obróbki metali nieżelaznych.

Opis techniczny

Tolerancja Ø nominalnej	e8
długość całkowita L	72 mm
Ø szyjki D ₁	9,5 mm
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
posuw f _z przy frezowaniu rowków w aluminium dającym krótki wiór	0,12 mm
Liczba zębów Z	3
Ø ostrzy D _c	10 mm
Kąt linii śrubowej	45 stopni
wysięg L ₁ z szyjką	30 mm
posuw f _z przy obcinaniu w aluminium dającym krótki wiór	0,14 mm
długość ostrzy L _c	22 mm
Ø chwytu D _s	10 mm
chwyt	DIN 6535 HA h6

Zaokrąglenie naroży r_v	0,32 mm
powłoka	bez powłoki
Materiał ostrza	VHM
norma	DIN 6527
profil freza	WR
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w materiale pełnym $1 \times D$
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w materiale pełnym $1 \times D$
chłodzenie wewnętrzne	nie
Strategia skrawania	HPC
pierścień barwny	żółty
Rodzaj produktu	Głowice jeżowe

Dane użytkownika

	przydatność	V_c	kod ISO
Al	nadają się	300 m/min	N
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się	280 m/min	N
Al > 10% Si:	nadaje się warunkowo	200 m/min	N
PA 66	nadaje się warunkowo	120 m/min	N
PEEK	nadaje się warunkowo	100 m/min	N
Cu	nadają się	80 m/min	N
CuZn	nadają się	100 m/min	N
maksymalnie na mokro	nadaje się		
minimalnie na mokro	nadaje się warunkowo		
suchy	nadaje się warunkowo		
przyłącze	nadaje się warunkowo		

Usługi

Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HB

129100 HB