

**Frezy zgrubne VHM HPC, bez powłoki, Ø e8 DC: 18mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	205260 18
GTIN	4062406122515
Klasa artykułu	12X

**Opis****Wykonanie:**

Do obróbki zgrubnej.

Specjalne zaszlifowanie do obróbki metali nieżelaznych.

**Opis techniczny**

chwyt	DIN 6535 HA h6
Ø ostrzy $D_c$	18 mm
Tolerancja Ø nominalnej	e8
posuw $f_z$ przy obcinaniu w aluminium dającym krótki wiór	0,25 mm
posuw $f_z$ przy frezowaniu rowków w aluminium dającym krótki wiór	0,22 mm
Liczba zębów Z	3
Ø chwytu $D_s$	18 mm
Kąt linii śrubowej	45 stopni
długość ostrzy $L_c$	31 mm
długość całkowita L	92 mm
wysięg $L_1$ z szyjką	42 mm
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
Ø szyjki $D_1$	17 mm

Zaokrąglenie naroży $r_v$	0,32 mm
powłoka	bez powłoki
Materiał ostrza	VHM
norma	DIN 6527
profil freza	WR
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w materiale pełnym $1 \times D$
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w materiale pełnym $1 \times D$
chłodzenie wewnętrzne	nie
Strategia skrawania	HPC
pierścień barwny	żółty
Rodzaj produktu	Głowice jeżowe

### Dane użytkownika

	przydatność	$V_c$	kod ISO
Al	nadają się	300 m/min	N
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się	280 m/min	N
Al > 10% Si:	nadaje się warunkowo	200 m/min	N
PA 66	nadaje się warunkowo	120 m/min	N
PEEK	nadaje się warunkowo	100 m/min	N
Cu	nadają się	80 m/min	N
CuZn	nadają się	100 m/min	N
maksymalnie na mokro	nadaje się		
minimalnie na mokro	nadaje się warunkowo		
suchy	nadaje się warunkowo		
przyłącze	nadaje się warunkowo		

### Usługi

Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HB

129100 HB