



Frezy zgrubne VHM HPC, bez powłoki, Ø d11 DC: 14 mm



Dane zamówienia

Numer katalogowy	205260 14
GTIN	4062406122492
Klasa artykułu	12X

Opis

Wykonanie:

Do obróbki zgrubnej.
 Specjalne zaszlifowanie do obróbki metali nieżelaznych.
 Tolerancja \varnothing nominalnej: e8
 Liczba zębów Z: 3
 Kąt linii śrubowej: 45 stopni
 kierunek dosuwu: poziome, ukośne i pionowe
 chwyt: DIN 6535 HA h6
 Liczba zębów Z: 3
 długość ostrzy L_c : 26 mm
 wysięg L_1 z szyjką: 36 mm
 \varnothing szyjki D_1 : 13 mm
 długość całkowita L: 83 mm
 \varnothing chwytu D_s : 14 mm

Opis techniczny

posuw f_z przy frezowaniu rowków w aluminium dającym krótki wiór	0,18 mm
chwyt	DIN 6535 HA h6
długość całkowita L	83 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	14 mm
wysięg L_1 z szyjką	36 mm

Tolerancja \varnothing nominalnej	e8
Kąt linii śrubowej	45 stopni
maksymalna głębokość skrawania $a_{p\text{maks.}}$ przy obcinaniu	26 mm
długość ostrzy L_c	26 mm
\varnothing ostrzy D_c	14 mm
Liczba zębów Z	3
\varnothing szyjki D_1	13 mm
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
posuw f_z przy obcinaniu w aluminium dającym krótki wiór	0,2 mm
\varnothing chwytu D_s	14 mm
współczynnik korekcyjny f_z	3
Zaokrąglenie naroży r_v	0,32 mm
powłoka	bez powłoki
Materiał ostrza 	VHM
norma	DIN 6527
profil freza	WR
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w materiale pełnym $1 \times D$
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w materiale pełnym $1 \times D$
chłodzenie wewnętrzne	nie
Strategia skrawania	HPC
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	żółty
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe

Usługi

Zaszlifowanie chwytu uchwytu termokurczliwego dla zabezpieczenia \varnothing chwytu narzędzia 20 mm

SZ2025 20

