

HOLEX**Frezy zgrubne VHM HPC, bez powłoki, Ø e8 DC: 14 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	205270 14
GTIN	4062406122652
Klasa artykułu	12X

Opis**Wykonanie:**

Do obróbki zgrubnej.
Specjalne zaszlifowanie do obróbki metali nieżelaznych.
Tolerancja Ø nominalnej: e8
Liczba zębów Z: 3
Kąt linii śrubowej: 45 stopni
kierunek dosuwu: poziome, ukośne i pionowe
chwyt: DIN 6535 HA h6
Liczba zębów Z: 3
długość ostrzy L_c : 42 mm
wysięg L_1 z szyjką: 52 mm
Ø szyjki D_1 : 13 mm
długość całkowita L: 99 mm
Ø chwytu D_s : 14 mm

Opis techniczny

Ø szyjki D_1	13 mm
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
długość ostrzy L_c	42 mm
długość całkowita L	99 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max}$. przy wykonywaniu pełnych rowków	14 mm

posuw f_z przy frezowaniu rowków w aluminium dającym krótki wiór	0,18 mm
współczynnik korekcyjny f_z	3
wysięg L_1 z szyjką	52 mm
\varnothing ostrzy D_c	14 mm
Kąt linii śrubowej	45 stopni
\varnothing chwytu D_s	14 mm
Liczba zębów Z	3
Tolerancja \varnothing nominalnej	e8
posuw f_z przy obcinaniu w aluminium dającym krótki wiór	0,2 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max.}$ przy obcinaniu	42 mm
chwyt	DIN 6535 HA h6
Zaokrąglenie naroży r_v	0,32 mm
powłoka	bez powłoki
Materiał ostrza 	VHM
norma	Norma zakładowa
profil freza	WR
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w materiale pełnym $1 \times D$
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w materiale pełnym $1 \times D$
chłodzenie wewnętrzne	nie
Strategia skrawania	HPC
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	żółty
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe

Usługi

Zaszlifowanie chwytu uchwytu termokurczliwego dla zabezpieczenia \varnothing chwytu narzędzia 20 mm	SZ2025 20
---	-----------

