

**HOLEX****Frezy zgrubne VHM HPC, bez powłoki, Ø e8 DC: 18 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	205270 18
GTIN	4062406122676
Klasa artykułu	12X

**Opis****Wykonanie:**

Do obróbki zgrubnej.  
Specjalne zaszlifowanie do obróbki metali nieżelaznych.  
Tolerancja Ø nominalnej: e8  
Liczba zębów Z: 3  
Kąt linii śrubowej: 45 stopni  
kierunek dosuwu: poziome, ukośne i pionowe  
chwyt: DIN 6535 HA h6  
Liczba zębów Z: 3  
długość ostrzy  $L_c$ : 54 mm  
wysięg  $L_1$  z szyjką: 67 mm  
Ø szyjki  $D_1$ : 17 mm  
długość całkowita L: 117 mm  
Ø chwytu  $D_s$ : 18 mm

**Opis techniczny**

Tolerancja Ø nominalnej	e8
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
współczynnik korekcyjny $f_z$	3
długość ostrzy $L_c$	54 mm
Ø ostrzy $D_c$	18 mm
Kąt linii śrubowej	45 stopni
chwyt	DIN 6535 HA h6

wysięg $L_1$ z szyjką	67 mm
długość całkowita L	117 mm
posuw $f_z$ przy frezowaniu rowków w aluminium dającym krótki wiór	0,22 mm
$\varnothing$ szyjki $D_1$	17 mm
posuw $f_z$ przy obcinaniu w aluminium dającym krótki wiór	0,25 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max.}$ przy obcinaniu	54 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max.}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	18 mm
$\varnothing$ chwytu $D_s$	18 mm
Liczba zębów Z	3
Zaokrąglenie naroży $r_v$	0,32 mm
powłoka	bez powłoki
Materiał ostrza &nbsp;	VHM
norma	Norma zakładowa
profil freza	WR
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w materiale pełnym $1 \times D$
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w materiale pełnym $1 \times D$
chłodzenie wewnętrzne	nie
Strategia skrawania	HPC
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	żółty
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe

## Usługi

Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HB	129100 HB
--	-----------