



Frezy zgrubne VHM HPC, bez powłoki, Ø e8 DC: 6 mm



Dane zamówienia

Numer katalogowy	205270 6
GTIN	4062406122614
Klasa artykułu	12X

Opis

Wykonanie:

Do obróbki zgrubnej.
 Specjalne zaszlifowanie do obróbki metali nieżelaznych.
 Tolerancja Ø nominalnej: e8
 Liczba zębów Z: 3
 Kąt linii śrubowej: 45 stopni
 kierunek dosuwu: poziome, ukośne i pionowe
 chwyt: DIN 6535 HA h6
 Liczba zębów Z: 3
 długość ostrzy L_c : 18 mm
 wysięg L_1 z szyjką: 24 mm
 Ø szyjki D_1 : 5,5 mm
 długość całkowita L: 62 mm
 Ø chwytu D_s : 6 mm

Opis techniczny

posuw f_z przy frezowaniu rowków w aluminium dającym krótki wiór	0,08 mm
Tolerancja Ø nominalnej	e8
długość ostrzy L_c	18 mm
długość całkowita L	62 mm
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
Ø chwytu D_s	6 mm

chwyt	DIN 6535 HA h6
Liczba zębów Z	3
Kąt linii śrubowej	45 stopni
Ø ostrzy D_c	6 mm
Ø szyjki D_1	5,5 mm
posuw f_z przy obcinaniu w aluminium dającym krótki wiór	0,1 mm
wysięg L_1 z szyjką	24 mm
współczynnik korekcyjny f_z	3
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max.}$ przy obcinaniu	18 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max.}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	6 mm
Zaokrąglenie naroży r_v	0,2 mm
powłoka	bez powłoki
Materiał ostrza 	VHM
norma	Norma zakładowa
profil freza	WR
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w materiale pełnym $1 \times D$
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w materiale pełnym $1 \times D$
chłodzenie wewnętrzne	nie
Strategia skrawania	HPC
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	żółty
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe

Usługi

Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HB

129100 HB

