



Frezy zgrubne VHM HPC, bez powłoki, Ø e8 DC: 12 mm



Dane zamówienia

Numer katalogowy	205270 12
GTIN	4062406122645
Klasa artykułu	12X

Opis

Wykonanie:

Do obróbki zgrubnej.
 Specjalne zaszlifowanie do obróbki metali nieżelaznych.
 Tolerancja Ø nominalnej: e8
 Liczba zębów Z: 3
 Kąt linii śrubowej: 45 stopni
 kierunek dosuwu: poziome, ukośne i pionowe
 chwyt: DIN 6535 HA h6
 Liczba zębów Z: 3
 długość ostrzy L_c : 36 mm
 wysięg L_1 z szyjką: 46 mm
 Ø szyjki D_1 : 11 mm
 długość całkowita L: 93 mm
 Ø chwytu D_s : 12 mm

Opis techniczny

chwyt	DIN 6535 HA h6
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	12 mm
długość ostrzy L_c	36 mm
Ø ostrzy D_c	12 mm
wysięg L_1 z szyjką	46 mm
Ø chwytu D_s	12 mm

posuw f_z przy obcinaniu w aluminium dającym krótki wiór	0,18 mm
długość całkowita L	93 mm
Tolerancja \varnothing nominalnej	e8
Kąt linii śrubowej	45 stopni
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
posuw f_z przy frezowaniu rowków w aluminium dającym krótki wiór	0,15 mm
współczynnik korekcyjny f_z	3
\varnothing szyjki D_1	11 mm
Liczba zębów Z	3
maksymalna głębokość skrawania $a_{p\text{maks.}}$ przy obcinaniu	36 mm
Zaokrąglenie naroży r_v	0,32 mm
powłoka	bez powłoki
Materiał ostrza 	VHM
norma	Norma zakładowa
profil freza	WR
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w materiale pełnym $1 \times D$
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w materiale pełnym $1 \times D$
chłodzenie wewnętrzne	nie
Strategia skrawania	HPC
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	żółty
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe

Usługi

Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HB	129100 HB
--	-----------

