



Frezy zgrubne VHM HPC, bez powłoki, Ø e8 DC: 16 mm



Dane zamówienia

Numer katalogowy	205270 16
GTIN	4062406122669
Klasa artykułu	12X

Opis

Wykonanie:

Do obróbki zgrubnej.
 Specjalne zaszlifowanie do obróbki metali nieżelaznych.
 Tolerancja Ø nominalnej: e8
 Liczba zębów Z: 3
 Kąt linii śrubowej: 45 stopni
 kierunek dosuwu: poziome, ukośne i pionowe
 chwyt: DIN 6535 HA h6
 Liczba zębów Z: 3
 długość ostrzy L_c: 48 mm
 wysięg L₁ z szyjką: 58 mm
 Ø szyjki D₁: 15 mm
 długość całkowita L: 108 mm
 Ø chwytu D_s: 16 mm

Opis techniczny

Tolerancja Ø nominalnej	e8
Liczba zębów Z	3
posuw f _z przy frezowaniu rowków w aluminium dającym krótki wiór	0,2 mm
Ø szyjki D ₁	15 mm
posuw f _z przy obcinaniu w aluminium dającym krótki wiór	0,22 mm
długość całkowita L	108 mm

kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,maxs.}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	16 mm
wysięg L_1 z szyjką	58 mm
\varnothing chwytu D_s	16 mm
chwyt	DIN 6535 HA h6
współczynnik korekcyjny f_z	3
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,maxs.}$ przy obcinaniu	48 mm
długość ostrzy L_c	48 mm
\varnothing ostrzy D_c	16 mm
Kąt linii śrubowej	45 stopni
Zaokrąglenie naroży r_v	0,32 mm
powłoka	bez powłoki
Materiał ostrza 	VHM
norma	Norma zakładowa
profil freza	WR
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w materiale pełnym $1 \times D$
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w materiale pełnym $1 \times D$
chłodzenie wewnętrzne	nie
Strategia skrawania	HPC
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	żółty
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe

Usługi

Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HB	129100 HB
--	-----------

