



Frezy zgrubne VHM HPC, bez powłoki, Ø e8 DC: 8 mm



Dane zamówienia

Numer katalogowy	205270 8
GTIN	4062406122621
Klasa artykułu	12X

Opis

Wykonanie:

Do obróbki zgrubnej.
 Specjalne zaszlifowanie do obróbki metali nieżelaznych.
 Tolerancja Ø nominalnej: e8
 Liczba zębów Z: 3
 Kąt linii śrubowej: 45 stopni
 kierunek dosuwu: poziome, ukośne i pionowe
 chwyt: DIN 6535 HA h6
 Liczba zębów Z: 3
 długość ostrzy L_c : 24 mm
 wysięg L_1 z szyjką: 30 mm
 Ø szyjki D_1 : 7,5 mm
 długość całkowita L: 68 mm
 Ø chwytu D_s : 8 mm

Opis techniczny

Kąt linii śrubowej	45 stopni
Ø szyjki D_1	7,5 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,maxs.}$ przy obcinaniu	24 mm
długość ostrzy L_c	24 mm
posuw f_z przy obcinaniu w aluminium dającym krótki wiór	0,12 mm
chwyt	DIN 6535 HA h6
współczynnik korekcyjny f_z	3

kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
posuw f_z przy frezowaniu rowków w aluminium dającym krótki wiór	0,1 mm
Liczba zębów Z	3
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	8 mm
wysięg L_1 z szyjką	30 mm
Tolerancja \varnothing nominalnej	e8
długość całkowita L	68 mm
\varnothing ostrzy D_c	8 mm
\varnothing chwytu D_s	8 mm
Zaokrąglenie naroży r_v	0,2 mm
powłoka	bez powłoki
Materiał ostrza 	VHM
norma	Norma zakładowa
profil freza	WR
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w materiale pełnym $1 \times D$
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w materiale pełnym $1 \times D$
chłodzenie wewnętrzne	nie
Strategia skrawania	HPC
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	żółty
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe

Usługi

Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HB	129100 HB
--	-----------