



## Wiertła z VHM HOLEX Pro Steel Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: W/L-C cale lub mm



### Dane zamówienia

Numer katalogowy	122507 W/L-C
GTIN	4062406125691
Klasa artykułu	12F

### Opis

#### Wykonanie:

**Proste ostrza główne** i **specjalny profil rowkowy** zapewniają bardzo dobre odprowadzanie opiłków. Solidna geometria ostrza zapewnia niezawodne wiercenie o wysokiej wydajności. Bogate możliwości zastosowania w materiałach stalowych dzięki połączeniu delikatnego węgla spiekane o bardzo cienkich ziarnach i niezwykle odpornej na zużycie powłoki.

#### Zalecenie:

##### Maksymalna głębokość wiercenia:

Długość śrub mocujących (zob. tabela) do odjęcia  $1,5 \times \varnothing$  nominalna.

##### wskazówka:

Długość rowków wiórowych  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Strategia skrawania: HPC

norma: DIN 6537 K

Tolerancja  $\varnothing$  nominalnej: h7

Liczba ostrzy Z: 2

Tolerancja  $\varnothing$  nominalnej: h7

zalecana maksymalna głębokość wiercenia  $L_2$ : 24,775 mm

długość całkowita L: 79 mm

$\varnothing$  chwytu  $D_s$ : 8 mm

posuw f w stali < 900 N/mm<sup>2</sup>: 0,18 mm/obr,

### Opis techniczny

Długość rowków wiórowych $L_c$	34 mm
$\varnothing$ nom w calach odpowiada	6,15 mm
zalecana maksymalna głębokość wiercenia $L_2$	24,775 mm

Liczba ostrzy Z	2
Tolerancja $\varnothing$ nominalnej	h7
długość całkowita L	79 mm
posuw f w stali < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,18 mm/obr,
$\varnothing$ chwytu D <sub>s</sub>	8 mm
norma	DIN 6537 K
Seria	HOLEX Pro Steel
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza &nbsp;	VHM
głębokość wiercenia do	4xD
kąt wierzchołkowy	140 stopni
chwyt	DIN 6535 HB h6
chłodzenie wewnętrzne	tak, przy 25 barach
Strategia skrawania	HPC
pierścień barwny	zielone
Rodzaj produktu	Wiertła kręte