

Garant**Frezy zgrubne z VHM GARANT Master Alu PickPocket HPC, bez powłoki, Ø e8
DC: 1,8mm****Dane zamówienia**

| | |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 202002 1,8 |
| GTIN | 4062406127534 |
| Klasa artykułu | 11X |

Opis**Wykonanie:**

Do obróbki zgrubnej i wykańczającej.

W pełnym materiale do $2 \times D$, spokojna praca przy bardzo dużych prędkościach posuwu.

Maksymalne prędkości posuwu przy pionowym zanurzeniu.

Rampy do 45° .

Zalety:

Zoptymalizowany kształt rowka, zaszlifowanie mimośrodowe, duże rowki wiórowe.

Opis techniczny

| | |
|--|---------------------------|
| Dokładność wyważenia z chwytem | G 2,5 z HA |
| Tolerancja Ø nominalnej | e8 |
| Ø ostrzy D_c | 1,8 mm |
| kierunek dosuwu | poziome, ukośne i pionowe |
| Ø chwytu D_s | 6 mm |
| posuw f_z przy frezowaniu rowków w aluminium dającym krótki wiór | 0,03 mm |
| Kąt linii śrubowej | 42 stopni |
| Liczba zębów Z | 3 |
| chwyt | DIN 6535 HA z h6 |
| długość całkowita L | 57 mm |

| | |
|--|--|
| długość ostrzy L_c | 4 mm |
| posuw f_z przy obcinaniu w aluminium dającym krótki wiór | 0,04 mm |
| Kąt sfazowania naroży | 90 stopni |
| Seria | Master Alu |
| powłoka | bez powłoki |
| Materiał ostrza | VHM |
| norma | DIN 6527 |
| typ | W |
| Właściwości kąta linii śrubowej | nierówna |
| Podziałka ostrzy | nierówna |
| szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu | Głębokość skrawania rowków w materiale pełnym $1 \times D$ |
| szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu | Głębokość skrawania rowków w materiale pełnym $1 \times D$ |
| chłodzenie wewnętrzne | nie |
| Strategia skrawania | HPC |
| pierścień barwny | żółty |
| Rodzaj produktu | Głowice jeżowe |

Dane użytkownika

| | przydatność | V_c | kod ISO |
|------------------------------------|-------------|-----------|---------|
| Al | nadają się | 250 m/min | N |
| aluminium (dające krótki wiór) | nadaje się | 200 m/min | N |
| Al > 10% Si: | nadają się | 180 m/min | N |
| PMMA (polimetakrylan metylu) akryl | nadają się | 180 m/min | N |
| PE-HD | nadają się | 130 m/min | N |
| PA 66 | nadają się | 150 m/min | N |
| PEEK | nadają się | 130 m/min | N |

| | | | |
|----------------------|----------------------|-----------|---|
| PF 31 | nadają się | 110 m/min | N |
| Honeycomb Sandwich | nadają się warunkowo | 180 m/min | N |
| Cu | nadają się | 120 m/min | N |
| CuZn | nadają się | 150 m/min | N |
| maksymalnie na mokro | nadaje się | | |
| minimalnie na mokro | nadaje się warunkowo | | |
| suchy | nadaje się warunkowo | | |
| przyłącze | nadaje się | | |