

Garant**Frezy zgrubne z VHM GARANT Master Alu PickPocket HPC, bez powłoki, Ø e8
DC: 2mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	202002 2
GTIN	4062406127541
Klasa artykułu	11X

Opis**Wykonanie:**

Do obróbki zgrubnej i wykańczającej.

W pełnym materiale do $2 \times D$, spokojna praca przy bardzo dużych prędkościach posuwu.

Maksymalne prędkości posuwu przy pionowym zanurzeniu.

Rampy do 45° .

Zalety:

Zoptymalizowany kształt rowka, zaszlifowanie mimośrodowe, duże rowki wiórowe.

Opis techniczny

chwyt	DIN 6535 HA z h6
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
posuw f_z przy obcinaniu w aluminium dającym krótki wiór	0,04 mm
Dokładność wyważenia z chwytem	G 2,5 z HA
posuw f_z przy frezowaniu rowków w aluminium dającym krótki wiór	0,03 mm
Ø chwytu D_s	6 mm
Tolerancja Ø nominalnej	e8
Ø ostrzy D_c	2 mm
Kąt linii śrubowej	42 stopni
Liczba zębów Z	3

długość ostrzy L_c	5 mm
długość całkowita L	57 mm
Kąt sfazowania naroży	90 stopni
Seria	Master Alu
powłoka	bez powłoki
Materiał ostrza	VHM
norma	DIN 6527
typ	W
Właściwości kąta linii śrubowej	nierówna
Podziałka ostrzy	nierówna
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w materiale pełnym $1 \times D$
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w materiale pełnym $1 \times D$
chłodzenie wewnętrzne	nie
Strategia skrawania	HPC
pierścień barwny	żółty
Rodzaj produktu	Głowice jeżowe

Dane użytkownika

	przydatność	V_c	kod ISO
Al	nadają się	250 m/min	N
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się	200 m/min	N
Al > 10% Si:	nadają się	180 m/min	N
PMMA (polimetakrylan metylu) akryl	nadają się	180 m/min	N
PE-HD	nadają się	130 m/min	N
PA 66	nadają się	150 m/min	N
PEEK	nadają się	130 m/min	N

PF 31	nadają się	110 m/min	N
Honeycomb Sandwich	nadają się warunkowo	180 m/min	N
Cu	nadają się	120 m/min	N
CuZn	nadają się	150 m/min	N
maksymalnie na mokro	nadaje się		
minimalnie na mokro	nadaje się warunkowo		
suchy	nadaje się warunkowo		
przyłącze	nadaje się		