

## Garant

### Frezy zgrubne z VHM GARANT Master Alu PickPocket HPC, DLC, Ø e8 DC: 20 mm



#### Dane zamówienia

Numer katalogowy	202004 20
GTIN	4062406126056
Klasa artykułu	11X

#### Opis

##### Wykonanie:

Z powłoką DLC  $sp^2$  najnowszej generacji.

Do obróbki zgrubnej i wykańczającej.

W pełnym materiale do  $2 \times D$ , spokojna praca przy bardzo dużych prędkościach posuwu.

Maksymalne prędkości posuwu przy pionowym zanurzeniu.

Rampy do  $45^\circ$ .

##### Zaleta:

**Zoptymalizowany kształt rowka, zaszlifowanie mimośrodowe, duże rowki wiórowe.**

Tolerancja  $\varnothing$  nominalnej: e8

Liczba zębów Z: 3

Kąt linii śrubowej: 42 stopni

kierunek dosuwu: poziome, ukośne i pionowe

chwyt: DIN 6535 HA z h6

Dokładność wyważenia z chwytem: G 2,5 z HA

Liczba zębów Z: 3

długość ostrzy  $L_c$ : 41 mm

wysięg  $L_1$  z szyjką: 52 mm

$\varnothing$  szyjki  $D_1$ : 19,8 mm

długość całkowita L: 104 mm

$\varnothing$  chwytu  $D_s$ : 20 mm

#### Opis techniczny

maksymalna głębokość skrawania $a_{p\text{maks}}$ przy obcinaniu	41 mm
Tolerancja $\varnothing$ nominalnej	e8

długość ostrzy $L_c$	41 mm
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
$\varnothing$ szyjki $D_1$	19,8 mm
wysięg $L_1$ z szyjką	52 mm
$\varnothing$ ostrzy $D_c$	20 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	20 mm
posuw $f_z$ przy frezowaniu rowków w aluminium dającym krótki wiór	0,18 mm
długość całkowita $L$	104 mm
posuw $f_z$ przy obcinaniu w aluminium dającym krótki wiór	0,22 mm
Kąt linii śrubowej	42 stopni
chwyt	DIN 6535 HA z h6
Dokładność wyważenia z chwytem	G 2,5 z HA
Liczba zębów $Z$	3
współczynnik korekcyjny $f_z$	3
$\varnothing$ chwytu $D_s$	20 mm
Zaokrąglenie naroży $r_v$	0,5 mm
Seria	GARANT Master Alu
powłoka	DLC
Materiał ostrza &nbsp;	VHM
norma	DIN 6527
typ	W
Właściwości kąta linii śrubowej	nierówny
Podziałka ostrzy	nierówny
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w materiale pełnym $1 \times D$
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w pełnym materiale $1 \times D$
chłodzenie wewnętrzne	nie

Strategia skrawania	HPC
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	żółty
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe

**Usługi**

Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HB	129100 HB
--	-----------