

Garant**Frezy zgrubne z VHM GARANT Master Alu PickPocket HPC, DLC, Ø e8 DC: 6 mm****Dane zamówienia**

| | |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 202004 6 |
| GTIN | 4062406125929 |
| Klasa artykułu | 11X |

Opis**Wykonanie:**

Z powłoką DLC sp² najnowszej generacji.

Do obróbki zgrubnej i wykańczającej.

W pełnym materiale do 2 × D, spokojna praca przy bardzo dużych prędkościach posuwu.

Maksymalne prędkości posuwu przy pionowym zanurzeniu.

Rampy do 45°.

Zalety:

Zoptymalizowany kształt rowka, zaszlifowanie mimośrodowe, duże rowki wiórowe.

Tolerancja Ø nominalnej: e8

Liczba zębów Z: 3

Kąt linii śrubowej: 42 stopni

kierunek dosuwu: poziome, ukośne i pionowe

chwyt: DIN 6535 HA z h6

Dokładność wyważenia z chwytem: G 2,5 z HA

Liczba zębów Z: 3

długość ostrzy L_c: 13 mm

wysięg L₁ z szyjką: 19 mm

Ø szyjki D₁: 5,8 mm

długość całkowita L: 57 mm

Ø chwytu D_s: 6 mm

Opis techniczny

| | |
|---|-------|
| współczynnik korekcyjny f _z | 3 |
| maksymalna głębokość skrawania a _{p, maks.} przy obcinaniu | 13 mm |

| | |
|---|--|
| długość ostrzy L_c | 13 mm |
| chwyt | DIN 6535 HA z h6 |
| Dokładność wyważenia z chwytem | G 2,5 z HA |
| kierunek dosuwu | poziome, ukośne i pionowe |
| Tolerancja \varnothing nominalnej | e8 |
| posuw f_z przy obcinaniu w aluminium dającym krótki wiór | 0,08 mm |
| \varnothing chwytu D_s | 6 mm |
| posuw f_z przy frezowaniu rowków w aluminium dającym krótki wiór | 0,06 mm |
| maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max.}$ przy wykonywaniu pełnych rowków | 6 mm |
| Kąt linii śrubowej | 42 stopni |
| \varnothing szyjki D_1 | 5,8 mm |
| Liczba zębów Z | 3 |
| długość całkowita L | 57 mm |
| \varnothing ostrzy D_c | 6 mm |
| wysięg L_1 z szyjką | 19 mm |
| Zaokrąglenie naroży r_v | 0,2 mm |
| Seria | GARANT Master Alu |
| powłoka | DLC |
| Materiał ostrza | VHM |
| norma | DIN 6527 |
| typ | W |
| Właściwości kąta linii śrubowej | nierówny |
| Podziałka ostrzy | nierówny |
| szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu | Głębokość skrawania rowków w materiale pełnym $1 \times D$ |
| szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu | Głębokość skrawania rowków w pełnym materiale $1 \times D$ |
| chłodzenie wewnętrzne | nie |

| | |
|---------------------|-------------------|
| Strategia skrawania | HPC |
| tolerancje chwytu | h6 |
| pierścień barwny | żółty |
| Rodzaj produktu | Frezy trzpieniowe |

Usługi

| | |
|--|-----------|
| Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HB | 129100 HB |
|--|-----------|