Garant

Frezy zgrubne z VHM GARANT Master Alu PickPocket z chłodzeniem wewnętrznym HPC, DLC, ⌀ e8 DC: 3,8mm

Dane zamówienia

Numer katalogowy	202006 3,8
GTIN	4062406126063
Klasa artykułu	11X

Opis

Wykonanie:
Do obróbki zgrubnej i wykańczającej.
W pełnym materiale do 2 × D, spokojna praca przy bardzo dużych prędkościach posuwu.
Maksymalne prędkości posuwu przy pionowym zanurzeniu.
Rampy do 45°.
Udoskonalone odprowadzanie wiórów dzięki centralnemu chłodzeniu wewnętrznemu.
Opatentowana geometria umożliwia również wiercenie.
Z powłoką DLC sp^2 najnowszej generacji.
Zaleta:
Zoptymalizowany kształt rowka, zaszlifowanie mimośrodowe, duże rowki wiórowe.

Opis techniczny

Tolerancja ⌀ nominalnej	e8
Dokładność wyważenia z chwytem	G 2,5 z HA
⌀ chwytu D_s	6 mm
⌀ ostrzy D_C	3,8 mm
posuw f_z przy obcinaniu w aluminium dającym krótki wiór	0,05 mm
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
chwyt	DIN 6535 HA z h6
Liczba zębów Z	3

długość ostrzy L_c	8 mm
Kąt linii śrubowej	42 stopni
długość całkowita L	57 mm
posuw f_z przy frezowaniu rowków w aluminium dającym krótki wiór	0,04 mm
Zaokrąglenie naroży r_v	0,1 mm
Seria	Master Alu
powłoka	DLC
Materiał ostrza	VHM
norma	DIN 6527
typ	W
Właściwości kąta linii śrubowej	nierówny
Podziałka ostrzy	nierówny
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w pełnym materiale 1×D
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w pełnym materiale 1×D
chłodzenie wewnętrzne	tak
Strategia skrawania	HPC
pierścień barwny	żółty
Rodzaj produktu	Głowice jeżowe

Dane użytkownika

	przydatność	V_c	kod ISO
Al	nadają się	550 m/min	N
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się	500 m/min	N
Al > 10% Si:	nadaje się	450 m/min	N
PMMA (polimetakrylan metylu) akryl	nadają się	200 m/min	N

PE-HD	nadają się	160 m/min	N
PA 66	nadają się	200 m/min	N
PEEK	nadają się	150 m/min	N
PF 31	nadają się	130 m/min	N
PVDF GF20 (polifluorek winylidenu z 20% zawartością włókna szklanego)	nadają się	180 m/min	N
POM GF25 (polioksymetylen z 25% zawartością włókna szklanego)	nadają się	160 m/min	N
PA 66 GF30	nadają się	150 m/min	N
PEEK GF30 (polieteroeteroketon z 30% zawartością włókna szklanego)	nadają się	130 m/min	N
PTFE CF25 (policzterofluoroetylen z 25% zawartością włókna węglowego)	nadają się	160 m/min	N
Honeycomb Sandwich	nadają się warunkowo	300 m/min	N
Cu	nadają się	160 m/min	N
CuZn	nadają się	200 m/min	N
maksymalnie na mokro	nadaje się		
przyłącze	nadaje się		

Usługi

Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HB	129100 HB