

**Garant****Frezy zgrubne z VHM GARANT Master Alu PickPocket z chłodzeniem wewnętrznym HPC, DLC, Ø e8 DC: 6mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	202006 6
GTIN	4062406126117
Klasa artykułu	11X

**Opis****Wykonanie:**

Do obróbki zgrubnej i wykańczającej.

W pełnym materiale do  $2 \times D$ , spokojna praca przy bardzo dużych prędkościach posuwu.

Maksymalne prędkości posuwu przy pionowym zanurzeniu.

Rampy do  $45^\circ$ .

Udoskonalone odprowadzanie wiórów dzięki centralnemu chłodzeniu wewnętrznemu.

Opatentowana geometria umożliwia również wiercenie.

Z powłoką DLC  $sp^2$  najnowszej generacji.

**Zalety:**

**Zoptymalizowany kształt rowka, zaszlifowanie mimośrodowe, duże rowki wiórowe.**

**Opis techniczny**

Dokładność wyważenia z chwytem	G 2,5 z HA
Tolerancja Ø nominalnej	e8
posuw $f_z$ przy frezowaniu rowków w aluminium dającym krótki wiór	0,06 mm
Ø ostrzy $D_c$	6 mm
chwyt	DIN 6535 HA z h6
długość ostrzy $L_c$	13 mm
Kąt linii śrubowej	42 stopni

kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
Liczba zębów Z	3
długość całkowita L	57 mm
wysięg L <sub>1</sub> z szyjką	19 mm
Ø chwytu D <sub>s</sub>	6 mm
posuw f <sub>z</sub> przy obcinaniu w aluminium dającym krótki wiór	0,08 mm
Ø szyjki D <sub>1</sub>	5,8 mm
Zaokrąglenie naroży r <sub>v</sub>	0,2 mm
Seria	Master Alu
powłoka	DLC
Materiał ostrza	VHM
norma	DIN 6527
typ	W
Właściwości kąta linii śrubowej	nierówny
Podziałka ostrzy	nierówny
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a <sub>e</sub> przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w pełnym materiale 1×D
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a <sub>e</sub> przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w pełnym materiale 1×D
chłodzenie wewnętrzne	tak
Strategia skrawania	HPC
pierścień barwny	żółty
Rodzaj produktu	Głowice jeżowe

### Dane użytkownika

	przydatność	V <sub>c</sub>	kod ISO
Al	nadają się	550 m/min	N
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się	500 m/min	N
Al > 10% Si:	nadaje się	450 m/min	N

PMMA (polimetakrylan metylu) akryl	nadają się	200 m/min	N
PE-HD	nadają się	160 m/min	N
PA 66	nadają się	200 m/min	N
PEEK	nadają się	150 m/min	N
PF 31	nadają się	130 m/min	N
PVDF GF20 (polifluorek winylidenu z 20% zawartością włókna szklanego)	nadają się	180 m/min	N
POM GF25 (polioksymetylen z 25% zawartością włókna szklanego)	nadają się	160 m/min	N
PA 66 GF30	nadają się	150 m/min	N
PEEK GF30 (polieteroeteroketon z 30% zawartością włókna szklanego)	nadają się	130 m/min	N
PTFE CF25 (policzterofluoroetylen z 25% zawartością włókna węglowego)	nadają się	160 m/min	N
Honeycomb Sandwich	nadają się warunkowo	300 m/min	N
Cu	nadają się	160 m/min	N
CuZn	nadają się	200 m/min	N
maksymalnie na mokro	nadaje się		
przyłączy	nadaje się		
<b>Usługi</b>			

Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HB

129100 HB