

**Garant****Frezy zgrubne z VHM GARANT Master Alu PickPocket z chłodzeniem wewnętrznym HPC, DLC, Ø e8 DC: 9,7mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	202006 9,7
GTIN	4062406126162
Klasa artykułu	11X

**Opis****Wykonanie:**

Do obróbki zgrubnej i wykańczającej.

W pełnym materiale do  $2 \times D$ , spokojna praca przy bardzo dużych prędkościach posuwu.

Maksymalne prędkości posuwu przy pionowym zanurzeniu.

Rampy do  $45^\circ$ .

Udoskonalone odprowadzanie wiórów dzięki centralnemu chłodzeniu wewnętrznemu.

Opatentowana geometria umożliwia również wiercenie.

Z powłoką DLC  $sp^2$  najnowszej generacji.

**Zalety:**

**Zoptymalizowany kształt rowka, zaszlifowanie mimośrodowe, duże rowki wiórowe.**

**Opis techniczny**

kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
Kąt linii śrubowej	42 stopni
posuw $f_z$ przy frezowaniu rowków w aluminium dającym krótki wiór	0,09 mm
chwyt	DIN 6535 HA z h6
Tolerancja $\varnothing$ nominalnej	e8
$\varnothing$ szyjki $D_1$	9,5 mm
Liczba zębów Z	3

wysięg $L_1$ z szyjką	30 mm
$\varnothing$ chwytu $D_s$	10 mm
Dokładność wyważenia z chwytem	G 2,5 z HA
posuw $f_z$ przy obcinaniu w aluminium dającym krótki wiór	0,12 mm
długość całkowita $L$	72 mm
długość ostrzy $L_c$	22 mm
$\varnothing$ ostrzy $D_c$	9,7 mm
Zaokrąglenie naroży $r_v$	0,32 mm
Seria	Master Alu
powłoka	DLC
Materiał ostrza	VHM
norma	DIN 6527
typ	W
Właściwości kąta linii śrubowej	nierówny
Podziałka ostrzy	nierówny
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w pełnym materiale $1 \times D$
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w pełnym materiale $1 \times D$
chłodzenie wewnętrzne	tak
Strategia skrawania	HPC
pierścień barwny	żółty
Rodzaj produktu	Głowice jeżowe

### Dane użytkownika

	przydatność	$V_c$	kod ISO
Al	nadają się	550 m/min	N
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się	500 m/min	N
Al > 10% Si:	nadaje się	450 m/min	N

PMMA (polimetakrylan metylu) akryl	nadają się	200 m/min	N
PE-HD	nadają się	160 m/min	N
PA 66	nadają się	200 m/min	N
PEEK	nadają się	150 m/min	N
PF 31	nadają się	130 m/min	N
PVDF GF20 (polifluorek winylidenu z 20% zawartością włókna szklanego)	nadają się	180 m/min	N
POM GF25 (polioksymetylen z 25% zawartością włókna szklanego)	nadają się	160 m/min	N
PA 66 GF30	nadają się	150 m/min	N
PEEK GF30 (polieteroeteroketon z 30% zawartością włókna szklanego)	nadają się	130 m/min	N
PTFE CF25 (policzterofluoroetylen z 25% zawartością włókna węglowego)	nadają się	160 m/min	N
Honeycomb Sandwich	nadają się warunkowo	300 m/min	N
Cu	nadają się	160 m/min	N
CuZn	nadają się	200 m/min	N
maksymalnie na mokro	nadaje się		
przyłącze	nadaje się		
<b>Usługi</b>			

Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HB

129100 HB