

**Garant****Frezy zgrubne z VHM GARANT Master Alu PickPocket HPC, bez powłoki, Ø e8  
DC: 10mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	202012 10
GTIN	4062406126285
Klasa artykułu	11X

**Opis****Wykonanie:**

Do obróbki zgrubnej i wykańczającej.

W pełnym materiale do  $2 \times D$ , spokojna praca przy bardzo dużych prędkościach posuwu.

Maksymalne prędkości posuwu przy pionowym zanurzeniu.

Rampy do  $45^\circ$ .

**Zalety:**

**Zoptymalizowany kształt rowka, zaszlifowanie mimośrodowe, duże rowki wiórowe.**

**wskazówka:**

Wymiaru minimalnego  $0,1 \times D$  nie należy przekraczać w przypadku następujących operacji szczelinowania.

**Opis techniczny**

posuw $f_z$ przy frezowaniu rowków w aluminium dającym krótki wiór	0,06 mm
chwyt	DIN 6535 HA z h6
długość całkowita L	80 mm
długość ostrzy $L_c$	22 mm
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
Liczba zębów Z	3
posuw $f_z$ przy obcinaniu w aluminium dającym krótki wiór	0,08 mm
Kąt linii śrubowej	42 stopni

Ø chwytu $D_s$	10 mm
Tolerancja Ø nominalnej	e8
Ø ostrzy $D_c$	10 mm
wysięg $L_1$ z szyjką	38 mm
Ø szyjki $D_1$	9,8 mm
Dokładność wyważenia z chwytem	G 2,5 z HA
Kąt sfazowania naroży	90 stopni
Seria	Master Alu
powłoka	bez powłoki
Materiał ostrza	VHM
norma	Norma zakładowa
typ	W
Właściwości kąta linii śrubowej	nierówny
Podziałka ostrzy	nierówny
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w pełnym materiale $1 \times D$
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w pełnym materiale $1 \times D$
chłodzenie wewnętrzne	nie
Strategia skrawania	HPC
pierścień barwny	żółty
Rodzaj produktu	Głowice jeżowe

## Dane użytkownika

	przydatność	$V_c$	kod ISO
Al	nadają się	250 m/min	N
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się	200 m/min	N
Al > 10% Si:	nadaje się	180 m/min	N

PMMA (polimetakrylan metylu) akryl	nadają się	180 m/min	N
PE-HD	nadają się	130 m/min	N
PA 66	nadają się	150 m/min	N
PEEK	nadają się	130 m/min	N
PF 31	nadają się	110 m/min	N
Honeycomb Sandwich	nadają się warunkowo	180 m/min	N
Cu	nadają się	120 m/min	N
CuZn	nadają się	150 m/min	N
maksymalnie na mokro	nadaje się		
minimalnie na mokro	nadaje się warunkowo		
suchy	nadaje się warunkowo		
przyłacz	nadaje się		

**Usługi**

Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HB

129100 HB