

Garant**Frezy zgrubne z VHM GARANT Master Alu PickPocket z chłodzeniem wewnętrznym HPC, DLC, Ø e8 DC: 16mm****Dane zamówienia**

| | |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 202006 16 |
| GTIN | 4062406126216 |
| Klasa artykułu | 11X |

Opis**Wykonanie:**

Do obróbki zgrubnej i wykańczającej.

W pełnym materiale do $2 \times D$, spokojna praca przy bardzo dużych prędkościach posuwu.

Maksymalne prędkości posuwu przy pionowym zanurzeniu.

Rampy do 45° .

Udoskonalone odprowadzanie wiórów dzięki centralnemu chłodzeniu wewnętrznemu.

Opatentowana geometria umożliwia również wiercenie.

Z powłoką DLC sp^2 najnowszej generacji.

Zalety:

Zoptymalizowany kształt rowka, zaszlifowanie mimośrodowe, duże rowki wiórowe.

Opis techniczny

| | |
|-------------------------------------|---------------------------|
| Kąt linii śrubowej | 42 stopni |
| Dokładność wyważenia z chwytem | G 2,5 z HA |
| długość ostrzy L_c | 31 mm |
| kierunek dosuwu | poziome, ukośne i pionowe |
| Liczba zębów Z | 3 |
| Tolerancja \varnothing nominalnej | e8 |
| \varnothing szyjki D_1 | 15,8 mm |
| \varnothing ostrzy D_c | 16 mm |

| | |
|--|--|
| Ø chwytu D_s | 16 mm |
| chwyt | DIN 6535 HA z h6 |
| posuw f_z przy frezowaniu rowków w aluminium dającym krótki wiór | 0,14 mm |
| długość całkowita L | 92 mm |
| wysięg L_1 z szyjką | 42 mm |
| posuw f_z przy obcinaniu w aluminium dającym krótki wiór | 0,18 mm |
| Zaokrąglenie naroży r_v | 0,32 mm |
| Seria | Master Alu |
| powłoka | DLC |
| Materiał ostrza | VHM |
| norma | DIN 6527 |
| typ | W |
| Właściwości kąta linii śrubowej | nierówny |
| Podziałka ostrzy | nierówny |
| szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu | Głębokość skrawania rowków w pełnym materiale $1 \times D$ |
| szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu | Głębokość skrawania rowków w pełnym materiale $1 \times D$ |
| chłodzenie wewnętrzne | tak |
| Strategia skrawania | HPC |
| pierścień barwny | żółty |
| Rodzaj produktu | Głowice jeżowe |

Dane użytkownika

| | przydatność | V_c | kod ISO |
|--------------------------------|-------------|-----------|---------|
| Al | nadają się | 550 m/min | N |
| aluminium (dające krótki wiór) | nadaje się | 500 m/min | N |
| Al > 10% Si: | nadaje się | 450 m/min | N |

| | | | |
|---|----------------------|-----------|---|
| PMMA (polimetakrylan metylu) akryl | nadają się | 200 m/min | N |
| PE-HD | nadają się | 160 m/min | N |
| PA 66 | nadają się | 200 m/min | N |
| PEEK | nadają się | 150 m/min | N |
| PF 31 | nadają się | 130 m/min | N |
| PVDF GF20 (polifluorek winylidenu z 20% zawartością włókna szklanego) | nadają się | 180 m/min | N |
| POM GF25 (polioksymetylen z 25% zawartością włókna szklanego) | nadają się | 160 m/min | N |
| PA 66 GF30 | nadają się | 150 m/min | N |
| PEEK GF30 (polieteroeteroketon z 30% zawartością włókna szklanego) | nadają się | 130 m/min | N |
| PTFE CF25 (policzterofluoroetylen z 25% zawartością włókna węglowego) | nadają się | 160 m/min | N |
| Honeycomb Sandwich | nadają się warunkowo | 300 m/min | N |
| Cu | nadają się | 160 m/min | N |
| CuZn | nadają się | 200 m/min | N |
| maksymalnie na mokro | nadaje się | | |
| przyłaczce | nadaje się | | |
| Usługi | | | |

Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HB

129100 HB