

Garant**Frezy zgrubne z VHM GARANT Master Alu PickPocket z chłodzeniem wewnętrznym HPC, DLC, Ø e8 DC: 18mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	202006 18
GTIN	4062406126223
Klasa artykułu	11X

Opis**Wykonanie:**

Do obróbki zgrubnej i wykańczającej.

W pełnym materiale do $2 \times D$, spokojna praca przy bardzo dużych prędkościach posuwu.

Maksymalne prędkości posuwu przy pionowym zanurzeniu.

Rampy do 45° .

Udoskonalone odprowadzanie wiórów dzięki centralnemu chłodzeniu wewnętrznemu.

Opatentowana geometria umożliwia również wiercenie.

Z powłoką DLC sp^2 najnowszej generacji.

Zaleta:

Zoptymalizowany kształt rowka, zaszlifowanie mimośrodowe, duże rowki wiórowe.

Opis techniczny

długość całkowita L	92 mm
Dokładność wyważenia z chwytem	G 2,5 z HA
posuw f_z przy frezowaniu rowków w aluminium dającym krótki wiór	0,16 mm
Liczba zębów Z	3
długość ostrzy L_c	31 mm
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
chwyt	DIN 6535 HA z h6

Ø szyjki D_1	17,8 mm
posuw f_z przy obcinaniu w aluminium dającym krótki wiór	0,2 mm
Ø ostrzy D_c	18 mm
Ø chwytu D_s	18 mm
wysięg L_1 z szyjką	42 mm
Kąt linii śrubowej	42 stopni
Tolerancja Ø nominalnej	e8
Zaokrąglenie naroży r_v	0,32 mm
Seria	Master Alu
powłoka	DLC
Materiał ostrza	VHM
norma	DIN 6527
typ	W
Właściwości kąta linii śrubowej	nierówny
Podziałka ostrzy	nierówny
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w pełnym materiale $1 \times D$
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w pełnym materiale $1 \times D$
chłodzenie wewnętrzne	tak
Strategia skrawania	HPC
pierścień barwny	żółty
Rodzaj produktu	Głowice jeżowe

Dane użytkownika

	przydatność	V_c	kod ISO
Al	nadają się	550 m/min	N
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się	500 m/min	N
Al > 10% Si:	nadaje się	450 m/min	N

PMMA (polimetakrylan metylu) akryl	nadają się	200 m/min	N
PE-HD	nadają się	160 m/min	N
PA 66	nadają się	200 m/min	N
PEEK	nadają się	150 m/min	N
PF 31	nadają się	130 m/min	N
PVDF GF20 (polifluorek winylidenu z 20% zawartością włókna szklanego)	nadają się	180 m/min	N
POM GF25 (polioksymetylen z 25% zawartością włókna szklanego)	nadają się	160 m/min	N
PA 66 GF30	nadają się	150 m/min	N
PEEK GF30 (polieteroeteroketon z 30% zawartością włókna szklanego)	nadają się	130 m/min	N
PTFE CF25 (policzterofluoroetylen z 25% zawartością włókna węglowego)	nadają się	160 m/min	N
Honeycomb Sandwich	nadają się warunkowo	300 m/min	N
Cu	nadają się	160 m/min	N
CuZn	nadają się	200 m/min	N
maksymalnie na mokro	nadaje się		
przyłącze	nadaje się		
Usługi			

Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HB

129100 HB