

**Garant****Frezy zgrubne z VHM GARANT Master Alu PickPocket HPC, DLC, Ø e8 DC: 12 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	202014 12
GTIN	4062406126391
Klasa artykułu	11X

**Opis****Wykonanie:**

Do obróbki zgrubnej i wykańczającej.

W pełnym materiale do  $2 \times D$ , spokojna praca przy bardzo dużych prędkościach posuwu.

Maksymalne prędkości posuwu przy pionowym zanurzeniu.

Rampy do  $45^\circ$ .

Z powłoką DLC sp<sup>2</sup> najnowszej generacji.

**Zaleta:**

**Zoptymalizowany kształt rowka, zaszlifowanie mimośrodowe, duże rowki wiórowe.**

**wskazówka:**

Wymiaru minimalnego  $0,1 \times D$  nie należy przekraczać w przypadku następujących operacji szczelinowania.

Tolerancja Ø nominalnej: e8

Liczba zębów Z: 3

Kąt linii śrubowej: 42 stopni

kierunek dosuwu: poziome, ukośne i pionowe

chwyt: DIN 6535 HA z h6

Dokładność wyważenia z chwytem: G 2,5 z HA

Liczba zębów Z: 3

długość ostrzy L<sub>c</sub>: 26 mm

wysięg L<sub>1</sub> z szyjką: 46 mm

Ø szyjki D<sub>1</sub>: 11,8 mm

długość całkowita L: 93 mm

Ø chwytu D<sub>s</sub>: 12 mm

**Opis techniczny**

maksymalna głębokość skrawania $a_{p,maxs.}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	12 mm
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
długość całkowita L	93 mm
$\varnothing$ chwytu $D_s$	12 mm
posuw $f_z$ przy frezowaniu rowków w aluminium dającym krótki wiór	0,08 mm
posuw $f_z$ przy obcinaniu w aluminium dającym krótki wiór	0,1 mm
współczynnik korekcyjny $f_z$	3
chwyt	DIN 6535 HA z h6
$\varnothing$ szyjki $D_1$	11,8 mm
$\varnothing$ ostrzy $D_c$	12 mm
Kąt linii śrubowej	42 stopni
Dokładność wyważenia z chwytem	G 2,5 z HA
wysięg $L_1$ z szyjką	46 mm
Liczba zębów Z	3
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,maxs.}$ przy obcinaniu	26 mm
długość ostrzy $L_c$	26 mm
Tolerancja $\varnothing$ nominalnej	e8
Zaokrąglenie naroży $r_v$	0,32 mm
Seria	GARANT Master Alu
powłoka	DLC
Materiał ostrza &nbsp;	VHM
norma	Norma zakładowa
typ	W
Właściwości kąta linii śrubowej	nierówny
Podziałka ostrzy	nierówny
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w pełnym materiale 1xD

szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w pełnym materiale $1 \times D$
chłodzenie wewnętrzne	nie
Strategia skrawania	HPC
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	żółty
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe

## Usługi

Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HB	129100 HB
--	-----------