

Garant**Frezy zgrubne z VHM GARANT Master Alu PickPocket HPC, DLC, Ø e8 DC: 18 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	202014 18
GTIN	4062406126421
Klasa artykułu	11X

Opis**Wykonanie:**

Do obróbki zgrubnej i wykańczającej.

W pełnym materiale do $2 \times D$, spokojna praca przy bardzo dużych prędkościach posuwu.

Maksymalne prędkości posuwu przy pionowym zanurzeniu.

Rampy do 45° .

Z powłoką DLC sp² najnowszej generacji.

Zalety:

Zoptymalizowany kształt rowka, zaszlifowanie mimośrodowe, duże rowki wiórowe.

wskazówka:

Wymiaru minimalnego $0,1 \times D$ nie należy przekraczać w przypadku następujących operacji szczelinowania.

Tolerancja Ø nominalnej: e8

Liczba zębów Z: 3

Kąt linii śrubowej: 42 stopni

kierunek dosuwu: poziome, ukośne i pionowe

chwyt: DIN 6535 HA z h6

Dokładność wyważenia z chwytem: G 2,5 z HA

Liczba zębów Z: 3

długość ostrzy L_c: 31 mm

wysięg L₁ z szyjką: 67 mm

Ø szyjki D₁: 17,8 mm

długość całkowita L: 117 mm

Ø chwytu D_s: 18 mm

Opis techniczny

maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max}$ przy obcinaniu	31 mm
chwyt	DIN 6535 HA z h6
Tolerancja \varnothing nominalnej	e8
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	18 mm
wysięg L_1 z szyjką	67 mm
posuw f_z przy frezowaniu rowków w aluminium dającym krótki wiór	0,14 mm
współczynnik korekcyjny f_z	3
\varnothing szyjki D_1	17,8 mm
\varnothing chwytu D_s	18 mm
długość całkowita L	117 mm
długość ostrzy L_c	31 mm
posuw f_z przy obcinaniu w aluminium dającym krótki wiór	0,16 mm
\varnothing ostrzy D_c	18 mm
Liczba zębów Z	3
Dokładność wyważenia z chwytem	G 2,5 z HA
Kąt linii śrubowej	42 stopni
Zaokrąglenie naroży r_v	0,32 mm
Seria	GARANT Master Alu
powłoka	DLC
Materiał ostrza 	VHM
norma	Norma zakładowa
typ	W
Właściwości kąta linii śrubowej	nierówny
Podziałka ostrzy	nierówny
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w pełnym materiale $1 \times D$

szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w pełnym materiale $1 \times D$
chłodzenie wewnętrzne	nie
Strategia skrawania	HPC
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	żółty
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe

Usługi

Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HB	129100 HB
--	-----------