

**Garant****Frezy zgrubne z VHM GARANT Master Alu PickPocket HPC, DLC, Ø e8 DC: 8 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	202014 8
GTIN	4062406126360
Klasa artykułu	11X

**Opis****Wykonanie:**

Do obróbki zgrubnej i wykańczającej.

W pełnym materiale do  $2 \times D$ , spokojna praca przy bardzo dużych prędkościach posuwu.

Maksymalne prędkości posuwu przy pionowym zanurzeniu.

Rampy do  $45^\circ$ .

Z powłoką DLC  $sp^2$  najnowszej generacji.

**Zalety:**

**Zoptymalizowany kształt rowka, zaszlifowanie mimośrodowe, duże rowki wiórowe.**

**wskazówka:**

Wymiaru minimalnego  $0,1 \times D$  nie należy przekraczać w przypadku następujących operacji szczelinowania.

Tolerancja  $\varnothing$  nominalnej: e8

Liczba zębów Z: 3

Kąt linii śrubowej: 42 stopni

kierunek dosuwu: poziome, ukośne i pionowe

chwyt: DIN 6535 HA z h6

Dokładność wyważenia z chwytem: G 2,5 z HA

Liczba zębów Z: 3

długość ostrzy  $L_c$ : 19 mm

wysięg  $L_1$  z szyjką: 30 mm

$\varnothing$  szyjki  $D_1$ : 7,8 mm

długość całkowita L: 68 mm

$\varnothing$  chwytu  $D_s$ : 8 mm

**Opis techniczny**

Ø szyjki $D_1$	7,8 mm
posuw $f_z$ przy frezowaniu rowków w aluminium dającym krótki wiór	0,05 mm
Ø chwytu $D_s$	8 mm
Dokładność wyważenia z chwytym	G 2,5 z HA
współczynnik korekcyjny $f_z$	3
długość całkowita L	68 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max.}$ przy obcinaniu	19 mm
długość ostrzy $L_c$	19 mm
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
Liczba zębów Z	3
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max.}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	8 mm
posuw $f_z$ przy obcinaniu w aluminium dającym krótki wiór	0,07 mm
Tolerancja Ø nominalnej	e8
wysięg $L_1$ z szyjką	30 mm
Ø ostrzy $D_c$	8 mm
Kąt linii śrubowej	42 stopni
chwyt	DIN 6535 HA z h6
Zaokrąglenie naroży $r_v$	0,2 mm
Seria	GARANT Master Alu
powłoka	DLC
Materiał ostrza &nbsp;	VHM
norma	Norma zakładowa
typ	W
Właściwości kąta linii śrubowej	nierówny
Podziałka ostrzy	nierówny
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w pełnym materiale 1xD

szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w pełnym materiale $1 \times D$
chłodzenie wewnętrzne	nie
Strategia skrawania	HPC
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	żółty
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe

## Usługi

Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HB	129100 HB
--	-----------