



Wiertła z VHM HOLEX Pro Steel Whistle-Notch DIN 6535 HE, TiAlN, Ø DC h7: W/L-C cale lub mm



Dane zamówienia

Numer katalogowy	122508 W/L-C
GTIN	4062406126681
Klasa artykułu	12F

Opis

Wykonanie:

Proste główne krawędzie skrawające i specjalny profil rowka zapewniają dobre odprowadzanie wiórow. Solidna geometria ostrza zapewnia właściwe wysokowydajne wiercenie. Bogate możliwości stosowania w materiałach stalowych dzięki połączeniu delikatnego węgla spiekane o ultradrobnych ziarnach i niezwykle odpornej na zużycie powłoki.

Zalecenie:

Maksymalna głębokość wiercenia:

Długość śrub mocujących (zob. tabela) do odjęcia $1,5 \times \varnothing$ nominalna.

wskazówka:

Długość rowków wiórowych $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Strategia skrawania: HPC

norma: DIN 6537 K

Tolerancja \varnothing nominalnej: h7

Liczba ostrzy Z: 2

Tolerancja \varnothing nominalnej: h7

zalecana maksymalna głębokość wiercenia L_2 : 24,775 mm

długość całkowita L: 79 mm

\varnothing chwytu D_s : 8 mm

posuw f w stali $< 900 \text{ N/mm}^2$: 0,18 mm/obr,

Opis techniczny

\varnothing nom w calach odpowiada	6,15 mm
Liczba ostrzy Z	2
długość całkowita L	79 mm

Tolerancja \varnothing nominalnej	h7
zalecana maksymalna głębokość wiercenia L_2	24,775 mm
posuw f w stali $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,18 mm/obr,
norma	DIN 6537 K
Długość rowków wiórowych L_c	34 mm
\varnothing chwytu D_s	8 mm
Seria	HOLEX Pro Steel
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza 	VHM
głębokość wiercenia do	4xD
kąt wierzchołkowy	140 stopni
chwyt	DIN 6535 HE z h6
chłodzenie wewnętrzne	tak, przy 25 barach
Strategia skrawania	HPC
pierścień barwny	zielone
Rodzaj produktu	Wiertła kręte