



Wiertła z VHM HOLEX Pro Steel Whistle-Notch DIN 6535 HE, TiAlN, Ø DC h7: 1 1/16 cale lub mm



Dane zamówienia

Numer katalogowy	122508 11/16
GTIN	4062406126841
Klasa artykułu	12F

Opis

Wykonanie:

Proste główne krawędzie skrawające i specjalny profil rowka zapewniają dobre odprowadzanie wiórow. Solidna geometria ostrza zapewnia właściwe wysokowydajne wiercenie. Bogate możliwości stosowania w materiałach stalowych dzięki połączeniu delikatnego węgla spiekane o ultradrobnych ziarnach i niezwykle odpornej na zużycie powłoki.

Zalecenie:

Maksymalna głębokość wiercenia:

Długość śrub mocujących (zob. tabela) do odjęcia $1,5 \times \varnothing$ nominalna.

wskazówka:

Długość rowków wiórowych $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Strategia skrawania: HPC

norma: DIN 6537 K

Tolerancja \varnothing nominalnej: h7

Liczba ostrzy Z: 2

Tolerancja \varnothing nominalnej: h7

zalecana maksymalna głębokość wiercenia L_2 : 46,81 mm

długość całkowita L: 123 mm

\varnothing chwytu D_s : 18 mm

posuw f w stali < 900 N/mm²: 0,28 mm/obr,

Opis techniczny

\varnothing chwytu D_s	18 mm
norma	DIN 6537 K
zalecana maksymalna głębokość wiercenia L_2	46,81 mm

Długość rowków wiórowych L_c	73 mm
posuw f w stali $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,28 mm/obr,
Liczba ostrzy Z	2
\varnothing nom w calach odpowiada	17,46 mm
Tolerancja \varnothing nominalnej	h7
długość całkowita L	123 mm
Seria	HOLEX Pro Steel
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza 	VHM
głębokość wiercenia do	4xD
kąt wierzchołkowy	140 stopni
chwyt	DIN 6535 HE z h6
chłodzenie wewnętrzne	tak, przy 25 barach
Strategia skrawania	HPC
pierścień barwny	zielone
Rodzaj produktu	Wiertła kręte