

Garant**Wiertła z VHM GARANT Master Steel FEED Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 9/16 mm lub cale****Dane zamówienia**

| | |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 122436 9/16 |
| GTIN | 4062406126995 |
| Klasa artykułu | 11E |

Opis**Wykonanie:**

Wiertło 3-ostrowe, specjalnie zaprojektowane do pracy **z bardzo dużymi posuwami**. Nadaje się doskonale do zastosowania na obrabiarkach o **dużej mocy** i w stabilnych warunkach obróbki.

- **specjalna geometria ostrzy ze stabilnymi zaokrągleniami ostrzy i dużym odstępem na środku umożliwia uzyskanie najwyższych posuwów**
- **opatentowany wierzchołek, optymalizujący odprowadzanie strumienia wiórów, powoduje mały nacisk podczas skrawania oraz dobre łamanie wióra**
- **kąt wierzchołkowy 145° powoduje tworzenie się małej ilości zadziórów przy wierceniu otworów przelotowych.**

Wiodąca w branży technologia ścinów gwarantuje **optymalne zachowanie samocentrujące** i pozwala ponadto na nawiercanie na nierównych powierzchniach. 3 łysinki prowadzące gwarantują stabilny wylot otworu i dokładną okrągłość otworu.

Zalecenie:**Maksymalna głębokość wiercenia:**

Długość śrub mocujących (patrz tabela) do odjęcia $1,5 \times \varnothing$ nominalna.

wskazówka:

Długość rowków wiórowych $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Strategia skrawania: HPC

norma: DIN 6537 K

Tolerancja \varnothing nominalnej: h7

Liczba ostrzy Z: 3

Semi-Standard: tak

Tolerancja \varnothing nominalnej: h7

zalecana maksymalna głębokość wiercenia L_2 : 43,565 mm

długość całkowita L: 115 mm

\varnothing chwytu D_s : 16 mm

posuw f w stali < 1100 N/mm²: 0,61 mm/obr,

Opis techniczny

| | |
|--|---------------------|
| Ø chwytu D _s | 16 mm |
| Tolerancja Ø nominalnej | h7 |
| Ø nom w calach odpowiada | 14,29 mm |
| zalecana maksymalna głębokość wiercenia L ₂ | 43,565 mm |
| Długość rowków wiórowych L _c | 65 mm |
| norma | DIN 6537 K |
| Liczba ostrzy Z | 3 |
| długość całkowita L | 115 mm |
| posuw f w stali < 1100 N/mm ² | 0,61 mm/obr, |
| Semi-Standard | tak |
| Seria | GARANT Master Steel |
| powłoka | TiAlN |
| Materiał ostrza | VHM |
| głębokość wiercenia do | 4×D |
| kąt wierzchołkowy | 145 stopni |
| chwyt | DIN 6535 HB h6 |
| chłodzenie wewnętrzne | tak, przy 25 bar |
| Strategia skrawania | HPC |
| pierścień barwny | zielone |
| Rodzaj produktu | Wiertła kręte |