

**Garant****Obrotowe kły tokarskie SlimLine 60° / 30°, Stożek Morse'a: 4****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	320643 4
GTIN	4062406127282
Klasa artykułu	31Z

**Opis****Wykonanie:**

- precyzyjne wykonanie z dodatkową sztywnością w układzie łożyska,
- precyzyjne łożyska toczne zapewniają wysoką dokładność ruchu obrotowego,
- nasmarowanie na stałe zwalnia z konieczności wykonywania konserwacji,
- specjalna uszczelka zapobiega przenikaniu zanieczyszczeń i cieczy chłodzącej,
- trzonek MK hartowany i szlifowany,
- z wydłużonym kłem, kąt ostrza 60° / 30°,
- z gwintem dociskowym i nakrętką dociskową,
- doskonale rozwiązanie w produkcji gwintów i uzębień.

**Opis:**

Kły centrujące stosuje się w tokarkach przede wszystkim do podpierania długich i wąskich elementów, ponieważ w ich przypadku istnieje niebezpieczeństwo wygięcia lub uderzenia wskutek oddziałujących sił.

Do mocowania kłów służy stożek Morse'a. Obrabiany element zostaje zamocowany w uchwycie zaciskowym; pogłębienie jest wykonywane nawiertakiem. Po zmianie mocowania następuje osadzenie kła.

**Zaleta:**

**Nakrętkę dociskową można zdjąć do przodu**, dzięki czemu w procesie obróbki nie występuje kontur kolidujący.

**Zastosowanie:**

Obróbka małych i bardzo małych części, np. obróbka gwintów z optymalnym dostępem do płaskiej powierzchni.

**w dostawie::**

W komplecie nakrętka wypychająca.

Ø korpusu D: 38 mm

długość całkowita L: 185 mm

długość użytkowa B: 82 mm

największa  $\varnothing$  kła 60° A: 10 mm

największa  $\varnothing$  kła 30° A: 20 mm

maksymalne bicie: 0,005 mm

## Opis techniczny

$\varnothing$ korpusu D	38 mm
największa $\varnothing$ kła 30° A	20 mm
największa $\varnothing$ kła 60° A	10 mm
maksymalne bicie	0,005 mm
do detali o masie	1400 kg
długość całkowita L	185 mm
stożek Morse'a	MK4
maksymalna prędkość obrotowa	4000 min <sup>-1</sup>
długość użytkowa B	82 mm
długość kła C	33 mm
wersja	z nakrętką wypychającą
Rodzaj produktu	kiel centrujący