

Garant**Obrotowe kły tokarskie SlimLine 60° / 30°, Stożek Morse'a: 3****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	320643 3
GTIN	4062406127275
Klasa artykułu	31Z

Opis**Wykonanie:**

- precyzyjne wykonanie z dodatkową sztywnością w układzie łożyska,
- precyzyjne łożyska toczne zapewniają wysoką dokładność ruchu obrotowego,
- nasmarowanie na stałe zwalnia z konieczności wykonywania konserwacji,
- specjalna uszczelka zapobiega przenikaniu zanieczyszczeń i cieczy chłodzącej,
- trzonek MK hartowany i szlifowany,
- z wydłużonym kłem, kąt ostrza 60° / 30°,
- z gwintem dociskowym i nakrętką dociskową,
- doskonale rozwiązanie w produkcji gwintów i uzębień.

Opis:

Kły centrujące stosuje się w tokarkach przede wszystkim do podpierania długich i wąskich elementów, ponieważ w ich przypadku istnieje niebezpieczeństwo wygięcia lub uderzenia wskutek oddziałujących sił.

Do mocowania kłów służy stożek Morse'a. Obrabiany element zostaje zamocowany w uchwycie zaciskowym; pogłębienie jest wykonywane nawiertakiem. Po zmianie mocowania następuje osadzenie kła.

Zaleta:

Nakrętkę dociskową można zdjąć do przodu, dzięki czemu w procesie obróbki nie występuje kontur kolidujący.

Zastosowanie:

Obróbka małych i bardzo małych części, np. obróbka gwintów z optymalnym dostępem do płaskiej powierzchni.

w dostawie::

W komplecie nakrętka wypychająca.

Ø korpusu D: 30 mm

długość całkowita L: 149 mm

długość użytkowa B: 68 mm

największa \varnothing kła 60° A: 7 mm
największa \varnothing kła 30° A: 14 mm
maksymalne bicie: 0,005 mm

Opis techniczny

stożek Morse'a	MK3
\varnothing korpusu D	30 mm
maksymalna prędkość obrotowa	5000 min ⁻¹
największa \varnothing kła 30° A	14 mm
długość użytkowa B	68 mm
do detali o masie	1000 kg
długość całkowita L	149 mm
maksymalne bicie	0,005 mm
długość kła C	24 mm
największa \varnothing kła 60° A	7 mm
wersja	z nakrętką wypychającą
Rodzaj produktu	kiel centrujący