

**Garant****Frezy trzpieniowe VHM MTC, bez powłoki, Ø DC: 7,5mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	202244 7,5
GTIN	4062406127473
Klasa artykułu	11X

**Opis****Wykonanie:**

Z **zaszlifowaniem mimośrodowym** i **wypolerowanymi** rowkami wiórowymi w celu **dobrego odprowadzania wiórów** powstających przy obróbce stopów aluminiowych dających długi wiór. **bez** sfazowania naroża ostrza 45°.

**Bezsfazowania** naroża 45°.

Wielk. 1 - 2 - tolerancja: Wielkość Ø nom.  $D_c = e8$ .

wielk. 2,5–20M – tolerancja: Wielkość Ø nom.  $D_c = h6$ .

**Zastosowanie:**

Zwłaszcza do **MTC (Multi Task Cutting)**, przewidziane do zastosowania w centrach tokarskich i frezarskich nowej generacji.

**wskazówka:**

**DOSTĘPNA NOWA GENERACJA! Zalecanym nowym wyrobem zamiennym jest nr 202002.**

**Opis techniczny**

Liczba zębów Z	3
Dokładność wyważenia z chwytem	G 2,5 z HA
Kąt linii śrubowej	45 stopni
długość ostrzy $L_c$	21 mm
Ø szyjki $D_1$	7,1 mm
Ø chwytu $D_s$	8 mm
posuw $f_z$ przy obcinaniu w aluminium dającym krótki wiór	0,04 mm
Ø ostrzy $D_c$	7,5 mm

posuw $f_z$ przy frezowaniu rowków w aluminium dającym krótki wiór	0,03 mm
chwyt	DIN 6535 HA z h6
wysięg $L_1$ z szyjką	25 mm
długość całkowita L	63 mm
kształt chwytu	HA
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
Tolerancja $\varnothing$ nominalnej	h6
Kąt sfazowania naroży	90 stopni
powłoka	bez powłoki
Materiał ostrza	VHM
norma	DIN 6527
typ	W
Właściwości kąta linii śrubowej	nierówna
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	0,5xD przy obcinaniu
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w pełnym materiale 1xD
chłodzenie wewnętrzne	nie
Strategia skrawania	MTC
pierścień barwny	żółty
Rodzaj produktu	Głowice jeżowe

## Dane użytkownika

	przydatność	$V_c$	kod ISO
Al	nadaje się	190 m/min	N
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się	150 m/min	N
Al > 10% Si:	nadaje się	120 m/min	N

PMMA (polimetakrylan metylu) akryl	nadaje się	180 m/min	N
PE-HD	nadają się	130 m/min	N
PA 66	nadają się	150 m/min	N
PEEK	nadaje się	130 m/min	N
PF 31	nadają się	110 m/min	N
Honeycomb Sandwich	nadają się warunkowo	180 m/min	N
Cu	nadają się	120 m/min	N
CuZn	nadają się	150 m/min	N
maksymalnie na mokro	nadaje się		
minimalnie na mokro	nadaje się		
suchy	nadaje się warunkowo		
przyłącze	nadaje się warunkowo		

**Usługi**

Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HB

129100 HB