

**Garant****Frezy trzpieniowe VHM MTC, bez powłoki, Ø DC: 11,5 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	202244 11,5
GTIN	4062406127497
Klasa artykułu	11X

**Opis****Wykonanie:**

Z **zaszlifowaniem mimośrodowym** i **wypolerowanymi** rowkami wiórowymi w celu **dobrego odprowadzania wiórów** powstających przy obróbce stopów aluminiowych dających długi wiór. **bez** sfazowania naroża ostrza 45°.

**Bezsfazowania** naroża 45°.

Wielk. 1 - 2 - tolerancja: Wielkość Ø nom. **D<sub>c</sub> = e8**.

wielk. 2,5–20M – tolerancja: Wielkość Ø nom. **D<sub>c</sub> = h6**.

**Zastosowanie:**

Zwłaszcza do **MTC (Multi Task Cutting)**, przewidziane do zastosowania w centrach tokarskich i frezarskich nowej generacji.

**wskazówka:**

**DOSTĘPNA NOWA GENERACJA! Zalecanym nowym wyrobem zamiennym jest nr 202002.**

Tolerancja Ø nominalnej: h6

Liczba zębów Z: 3

Kąt linii śrubowej: 45 stopni

kierunek dosuwu: poziome, ukośne i pionowe

chwyt: DIN 6535 HA z h6

Dokładność wyważenia z chwytem: G 2,5 z HA

Liczba zębów Z: 3

długość ostrzy L<sub>c</sub>: 26 mm

wysięg L<sub>1</sub> z szyjką: 36 mm

Ø szyjki D<sub>1</sub>: 10,5 mm

długość całkowita L: 83 mm

Ø chwytu D<sub>s</sub>: 12 mm

**Opis techniczny**

posuw $f_z$ przy frezowaniu rowków w aluminium dającym krótki wiór	0,05 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p, maks.}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	11,5 mm
Tolerancja $\varnothing$ nominalnej	h6
posuw $f_z$ przy obcinaniu w aluminium dającym krótki wiór	0,07 mm
Dokładność wyważenia z chwytem	G 2,5 z HA
Liczba zębów Z	3
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
maksymalna głębokość skrawania $a_{p, maks.}$ przy obcinaniu	26 mm
kształt chwytu	HA
współczynnik korekcyjny $f_z$	3
$\varnothing$ szyjki $D_1$	10,5 mm
wysięg $L_1$ z szyjką	36 mm
$\varnothing$ ostrzy $D_c$	11,5 mm
Kąt linii śrubowej	45 stopni
długość ostrzy $L_c$	26 mm
chwyt	DIN 6535 HA z h6
długość całkowita L	83 mm
$\varnothing$ chwytu $D_s$	12 mm
Kąt sfazowania naroży	90 stopni
powłoka	bez powłoki
Materiał ostrza &nbsp;	VHM
norma	DIN 6527
typ	W
Właściwości kąta linii śrubowej	nierówna
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	0,5xD przy obcinaniu
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w pełnym materiale 1xD

chłodzenie wewnętrzne	nie
Strategia skrawania	MTC
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	żółty
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe

## Usługi

Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HB	129100 HB
--	-----------