

Garant**Frezy trzpieniowe VHM MTC, bez powłoki, Ø DC: 7,5 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	202243 7,5
GTIN	4062406127442
Klasa artykułu	11X

Opis**Wykonanie:**

Z **zaszlifowaniem mimośrodowym** i **wypolerowanymi** rowkami wiórowymi w celu **dobrego odprowadzania wiórów** powstających przy obróbce stopów aluminiowych dających długi wiór. Długości zbliżone do **DIN 6527**.

Zastosowanie:

Zwłaszcza do **MTC (Multi Task Cutting)**, przewidziane do zastosowania w centrach tokarskich i frezarskich nowej generacji.

Tolerancja Ø nominalnej: h6

Liczba zębów Z: 3

Kąt linii śrubowej: 45 stopni

kierunek dosuwu: poziome, ukośne i pionowe

chwyt: DIN 6535 HA z h6

Dokładność wyważenia z chwytem: G 2,5 z HA

Liczba zębów Z: 3

długość ostrzy L_c : 21 mm

wysięg L_1 z szyjką: 25 mm

Ø szyjki D_1 : 7,1 mm

długość całkowita L: 63 mm

Ø chwytu D_s : 8 mm

Opis techniczny

długość całkowita L	63 mm
kształt chwytu	HA
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max}$ przy obcinaniu	21 mm
Ø szyjki D_1	7,1 mm

Ø ostrzy D_c	7,5 mm
chwyt	DIN 6535 HA z h6
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
Tolerancja Ø nominalnej	h6
Ø chwytu D_s	8 mm
posuw f_z przy obcinaniu w aluminium dającym krótki wiór	0,04 mm
posuw f_z przy frezowaniu rowków w aluminium dającym krótki wiór	0,03 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p, maks.}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	7,5 mm
Liczba zębów Z	3
Szerokość sfazowania naroży przy 45°	0,2 mm
Dokładność wyważenia z chwytem	G 2,5 z HA
współczynnik korekcyjny f_z	3
długość ostrzy L_c	21 mm
Kąt linii śrubowej	45 stopni
wysięg L_1 z szyjką	25 mm
Kąt sfazowania naroży	45 stopni
powłoka	bez powłoki
Materiał ostrza 	VHM
norma	DIN 6527
typ	W
Właściwości kąta linii śrubowej	nierówna
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	0,5×D przy obcinaniu
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w pełnym materiale 1×D
chłodzenie wewnętrzne	nie
Strategia skrawania	MTC
tolerancje chwytu	h6

pierścień barwny

żółty

Rodzaj produktu

Frezy trzpieniowe

Usługi

Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HB

129100 HB