

## Garant

### Frezy trzpieniowe VHM MTC, bez powłoki, Ø DC: 9,5 mm



## Dane zamówienia

Numer katalogowy	202244 9,5
GTIN	4062406127480
Klasa artykułu	11X

## Opis

### Wykonanie:

Z **zaszlifowaniem mimośrodowym** i **wypolerowanymi** rowkami wiórowymi w celu **dobrego odprowadzania wiórów** powstających przy obróbce stopów aluminiowych dających długi wiór. **bez** sfazowania naroża ostrza 45°.

**Bezsfazowania** naroża 45°.

Wielk. 1 - 2 - tolerancja: Wielkość Ø nom. **D<sub>c</sub> = e8**.

wielk. 2,5–20M – tolerancja: Wielkość Ø nom. **D<sub>c</sub> = h6**.

### Zastosowanie:

Zwłaszcza do **MTC (Multi Task Cutting)**, przewidziane do zastosowania w centrach tokarskich i frezarskich nowej generacji.

### wskazówka:

**DOSTĘPNA NOWA GENERACJA! Zalecanym nowym wyrobem zamiennym jest nr 202002.**

Tolerancja Ø nominalnej: h6

Liczba zębów Z: 3

Kąt linii śrubowej: 45 stopni

kierunek dosuwu: poziome, ukośne i pionowe

chwyt: DIN 6535 HA z h6

Dokładność wyważenia z chwytem: G 2,5 z HA

Liczba zębów Z: 3

długość ostrzy L<sub>c</sub>: 22 mm

wysięg L<sub>1</sub> z szyjką: 30 mm

Ø szyjki D<sub>1</sub>: 8,9 mm

długość całkowita L: 72 mm

Ø chwytu D<sub>s</sub>: 10 mm

## Opis techniczny

Dokładność wyważenia z chwytem	G 2,5 z HA
Tolerancja $\varnothing$ nominalnej	h6
posuw $f_z$ przy obcinaniu w aluminium dającym krótki wiór	0,05 mm
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
$\varnothing$ szyjki $D_1$	8,9 mm
długość ostrzy $L_c$	22 mm
wysięg $L_1$ z szyjką	30 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max.}$ przy obcinaniu	22 mm
Liczba zębów Z	3
współczynnik korekcyjny $f_z$	3
posuw $f_z$ przy frezowaniu rowków w aluminium dającym krótki wiór	0,04 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max.}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	9,5 mm
$\varnothing$ ostrzy $D_c$	9,5 mm
$\varnothing$ chwytu $D_s$	10 mm
Kąt linii śrubowej	45 stopni
długość całkowita L	72 mm
chwyt	DIN 6535 HA z h6
kształt chwytu	HA
Kąt sfazowania naroży	90 stopni
powłoka	bez powłoki
Materiał ostrza &nbsp;	VHM
norma	DIN 6527
typ	W
Właściwości kąta linii śrubowej	nierówna
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	0,5xD przy obcinaniu
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w pełnym materiale 1xD

chłodzenie wewnętrzne	nie
Strategia skrawania	MTC
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	żółty
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe

## Usługi

Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HB	129100 HB
--	-----------