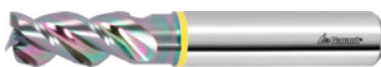


Garant**Frezy trzpieniowe VHM MTC, DLC, Ø DC: 11,5 mm****Dane zamówienia**

| | |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 202270 11,5 |
| GTIN | 4062406127626 |
| Klasa artykułu | 11X |

Opis**Wykonanie:**

Powłoka DLC-sp² najnowszej generacji.

Z **zaszlifowaniem mimośrodowym** i **wypolerowanymi** rowkami wiórowymi w celu **dobrego odprowadzania wiórów** powstających przy obróbce stopów aluminiowych dających długi wiór. Długości zbliżone do **DIN 6527**.

Zastosowanie:

Zwłaszcza do **MTC (Multi Task Cutting)**, przewidziane do zastosowania w centrach tokarskich i frezarskich nowej generacji.

wskazówka:

DOSTĘPNA NOWA GENERACJA!

Zalecany produkt następczy to nr 202004 i nr 202010.

Tolerancja Ø nominalnej: h6

Liczba zębów Z: 3

Kąt linii śrubowej: 45 stopni

kierunek dosuwu: poziome, ukośne i pionowe

chwyt: DIN 6535 HA z h6

Liczba zębów Z: 3

długość ostrzy L_c: 26 mm

wysięg L₁ z szyjką: 36 mm

Ø szyjki D₁: 10,5 mm

długość całkowita L: 83 mm

Ø chwytu D_s: 12 mm

Opis techniczny

| | |
|--|---|
| współczynnik korekcyjny f _z | 3 |
|--|---|

| | |
|--|---|
| Ø ostrzy D_c | 11,5 mm |
| Tolerancja Ø nominalnej | h6 |
| długość ostrzy L_c | 26 mm |
| Ø chwytu D_s | 12 mm |
| Liczba zębów Z | 3 |
| maksymalna głębokość skrawania $a_{p,maxs.}$ przy obcinaniu | 26 mm |
| maksymalna głębokość skrawania $a_{p,maxs.}$ przy wykonywaniu pełnych rowków | 11,5 mm |
| Ø szyjki D_1 | 10,5 mm |
| Kąt linii śrubowej | 45 stopni |
| posuw f_z przy frezowaniu rowków w aluminium dającym krótki wiór | 0,05 mm |
| posuw f_z przy obcinaniu w aluminium dającym krótki wiór | 0,07 mm |
| długość całkowita L | 83 mm |
| chwyt | DIN 6535 HA z h6 |
| Szerokość sfazowania naroży przy 45° | 0,2 mm |
| kierunek dosuwu | poziome, ukośne i pionowe |
| wysięg L_1 z szyjką | 36 mm |
| kształt chwytu | HA |
| Kąt sfazowania naroży | 45 stopni |
| powłoka | DLC |
| Materiał ostrza | VHM |
| norma | DIN 6527 |
| typ | W |
| Właściwości kąta linii śrubowej | nierówna |
| szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu | 0,5×D przy obcinaniu |
| szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu | Głębokość skrawania rowków w pełnym materiale 1×D |
| chłodzenie wewnętrzne | nie |

| | |
|---------------------|-------------------|
| Strategia skrawania | MTC |
| tolerancje chwytu | h6 |
| pierścień barwny | żółty |
| Rodzaj produktu | Frezy trzpieniowe |

Usługi

| | |
|--|-----------|
| Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HB | 129100 HB |
|--|-----------|