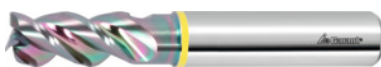


Garant

Frezy trzpieniowe VHM MTC, DLC, Ø DC: 11,5 mm



Dane zamówienia

| | |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 202272 11,5 |
| GTIN | 4062406127657 |
| Klasa artykułu | 11X |

Opis

Wykonanie:

Powłoka DLC-sp² najnowszej generacji. **Zzaszlifowaniem mimośrodowymi wypolerowanymi** rowkami wiórowymi w celu **dobrego odprowadzania wiórów** powstających przy obróbce stopów aluminiowych dających długi wiór.

Bezsfazowania naroża 45°.

Długości zbliżone do **DIN 6527**.

Wielk. 1 - 2 - tolerancja: Wielkość Ø nom. **D_c = e8**.

wielk. 2,5–20M – tolerancja: Wielkość Ø nom. **D_c = h6**.

Zastosowanie:

Zwłaszcza do **MTC (Multi Task Cutting)**, przewidziane do zastosowania w centrach tokarskich i frezarskich nowej generacji.

Tolerancja Ø nominalnej: h6

Liczba zębów Z: 3

Kąt linii śrubowej: 45 stopni

kierunek dosuwu: poziome, ukośne i pionowe

chwyt: DIN 6535 HA z h6

Liczba zębów Z: 3

długość ostrzy L_c: 26 mm

wysięg L₁ z szyjką: 36 mm

Ø szyjki D₁: 10,5 mm

długość całkowita L: 83 mm

Ø chwytu D_s: 12 mm

Opis techniczny

| | |
|-------------------------|---------|
| Ø ostrzy D _c | 11,5 mm |
|-------------------------|---------|

| | |
|--|---|
| długość całkowita L | 83 mm |
| Liczba zębów Z | 3 |
| Kąt linii śrubowej | 45 stopni |
| kierunek dosuwu | poziome, ukośne i pionowe |
| długość ostrzy L_c | 26 mm |
| kształt chwytu | HA |
| maksymalna głębokość skrawania $a_{p,maxs.}$ przy obcinaniu | 26 mm |
| współczynnik korekcyjny f_z | 3 |
| posuw f_z przy frezowaniu rowków w aluminium dającym krótki wiór | 0,05 mm |
| \varnothing szyjki D_1 | 10,5 mm |
| posuw f_z przy obcinaniu w aluminium dającym krótki wiór | 0,07 mm |
| Tolerancja \varnothing nominalnej | h6 |
| wysięg L_1 z szyjką | 36 mm |
| maksymalna głębokość skrawania $a_{p,maxs.}$ przy wykonywaniu pełnych rowków | 11,5 mm |
| \varnothing chwytu D_s | 12 mm |
| chwyt | DIN 6535 HA z h6 |
| Kąt sfazowania naroży | 90 stopni |
| powłoka | DLC |
| Materiał ostrza | VHM |
| norma | DIN 6527 |
| typ | W |
| Właściwości kąta linii śrubowej | nierówna |
| szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu | 0,5xD przy obcinaniu |
| szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu | Głębokość skrawania rowków w pełnym materiale 1xD |
| chłodzenie wewnętrzne | nie |
| Strategia skrawania | MTC |

| | |
|-------------------|-------------------|
| tolerancje chwytu | h6 |
| pierścień barwny | żółty |
| Rodzaj produktu | Frezy trzpieniowe |

Usługi

| | |
|--|-----------|
| Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HB | 129100 HB |
|--|-----------|