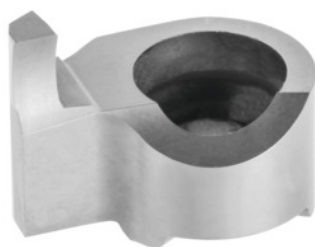


**Garant****Płytko skrawająca o profilu prostokątnym, HB720, Ø D<sub>min</sub>. podcięcie D1/D2: 11/14mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	273977 11/14
GTIN	4062406127398
Klasa artykułu	21H

**Opis****Ważne:**

Zamawiany rozmiar = minimalna Ø podcięcia.

Podcięcia o większej Ø są możliwe bez modyfikacji.

D<sub>1</sub> = D<sub>min</sub> Ø wewnętrzna.

D<sub>2</sub> = D<sub>min</sub> Ø zewnętrzna.

Wersja L o głębszym podcięciu t<sub>maks.</sub>.

**Opis techniczny**

promień R	0,2 mm
Rozstaw osi końcówek F L <sub>3</sub>	9 mm
maks. głębokość wcinania t <sub>maks.</sub>	2,5 mm
posuw f	0,01 - 0,02 mm/obr,
grubość płytki T	8,7 mm
Szerokość skrawania W	1,5 mm
minimalna Ø otworu wstępnego D <sub>min</sub> .	14 mm

powłoka	TiCN
Gatunek	HB720
Rodzaj produktu	Minipłytko skrawające

### Dane użytkownika

	przydatność	$V_c$	kod ISO
aluminium tworzywa sztuczne	nadaje się warunkowo	200 m/min	N
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się warunkowo	120 m/min	N
Al > 10% Si:	nadaje się warunkowo	120 m/min	N
Stal < 500 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	110 m/min	P
Stal < 750 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	110 m/min	P
Stal < 900 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	90 m/min	P
Stal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	90 m/min	P
Stal < 1400 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	90 m/min	P
Stal INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	80 m/min	M
Stal INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	60 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się warunkowo	25 m/min	S
żeliwo szare (sferoidalne)	nadaje się	60 m/min	K
CuZn	nadaje się	100 m/min	N
ciągłe	nadaje się		
nieregularnie	nadaje się warunkowo		
przerywanie	nadaje się warunkowo		
maksymalnie na mokro	nadaje się		