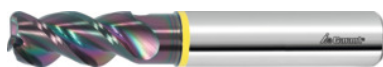


Garant

Frezy torusowe VHM, DLC, Ø h6 DC / R1: 4/1,0 mm



Dane zamówienia

Numer katalogowy	206230 4/1,0
GTIN	4062406127664
Klasa artykułu	11X

Opis

Wykonanie:

Tolerancja:

· promień naroża

$RS_1 = 0,5$ tolerancja $\pm 0,02$.

$RS_1 > 0,5 - 1,5$ tolerancja $\pm 0,03$.

$RS_1 > 1,5$ tolerancja $\pm 0,05$.

Z powłoką **DLC-sp²** najnowszej generacji.

Zaszlifowane mimośrodowo. Z dodatkowo wypolerowanymi rowkami wiórowymi w celu **dobrego odprowadzania wiórów** powstających przy obróbce stopów Al dających długi wiór.

Liczba zębów Z: 3

Kąt linii śrubowej: 45 stopni

chwyt: DIN 6535 HA z h6

Dokładność wyważenia z chwytem: G 2,5 z HA

Liczba zębów Z: 3

długość ostrzy L_c : 11 mm

Promień ostrza R_1 : 1 mm

wysięg L_1 z szyjką: 17 mm

Ø szyjki D_1 : 3,7 mm

długość całkowita L: 57 mm

Opis techniczny

posuw f_z przy frezowaniu kopiowym w aluminium dającym krótki wiór	0,02 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,maxs}$ przy obcinaniu	11 mm
Ø ostrzy D_c	4 mm

Ø chwytu D_s	6 mm
współczynnik korekcyjny f_z	1,25
Liczba zębów Z	3
Kąt linii śrubowej	45 stopni
Promień ostrza R_1	1 mm
długość całkowita L	57 mm
Ø szyjki D_1	3,7 mm
posuw f_z przy obcinaniu w aluminium dającym krótki wiór	0,02 mm
Dokładność wyważenia z chwytem	G 2,5 z HA
chwyt	DIN 6535 HA z h6
długość ostrzy L_c	11 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max.}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	0,2 mm
wysięg L_1 z szyjką	17 mm
powłoka	DLC
Materiał ostrza 	VHM
norma	DIN 6527
typ	W
Tolerancja Ø nominalnej	h6
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	0,5×D przy obcinaniu
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	0,05×D przy frezowaniu kopiowym
chłodzenie wewnętrzne	nie
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	żółty
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe

Usługi

Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HB

129100 HB