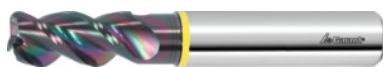


## Garant

### Frezy torusowe VHM, DLC, Ø h6 DC / R1: 16/1,0 mm



#### Dane zamówienia

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 206230 16/1,0 |
| GTIN             | 4062406127671 |
| Klasa artykułu   | 11X           |

#### Opis

##### Wykonanie:

Tolerancja:

· promień naroża

**$RS_1 = 0,5$  tolerancja  $\pm 0,02$ .**

**$RS_1 > 0,5 - 1,5$  tolerancja  $\pm 0,03$ .**

**$RS_1 > 1,5$  tolerancja  $\pm 0,05$ .**

Z powłoką **DLC-sp<sup>2</sup>** najnowszej generacji.

**Zaszlifowane mimośrodowo. Z dodatkowo wypolerowanymi** rowkami wiórowymi w celu **dobrego odprowadzania wiórów** powstających przy obróbce stopów Al dających długi wiór.

Liczba zębów Z: 3

Kąt linii śrubowej: 45 stopni

chwyt: DIN 6535 HA z h6

Dokładność wyważenia z chwytem: G 2,5 z HA

Liczba zębów Z: 3

długość ostrzy  $L_c$ : 36 mm

Promień ostrza  $R_1$ : 1 mm

wysięg  $L_1$  z szyjką: 42 mm

Ø szyjki  $D_1$ : 15 mm

długość całkowita L: 92 mm

#### Opis techniczny

posuw  $f_z$  przy frezowaniu kopiowym w aluminium dającym krótki wiór

0,1 mm

maksymalna głębokość skrawania  $a_{p,max}$  przy wykonywaniu pełnych rowków

0,8 mm

|  |                                 |
|--|---------------------------------|
| Liczba zębów Z   | 3                               |
| wysięg $L_1$ z szyjką  | 42 mm                           |
| Promień ostrza $R_1$   | 1 mm                            |
| $\varnothing$ szyjki $D_1$                                     | 15 mm                           |
| współczynnik korekcyjny $f_z$                                  | 1,25                            |
| Dokładność wyważenia z chwytem                                 | G 2,5 z HA                      |
| maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max}$ przy obcinaniu      | 36 mm                           |
| długość ostrzy $L_c$   | 36 mm                           |
| długość całkowita L  | 92 mm                           |
| $\varnothing$ ostrzy $D_c$                                     | 16 mm                           |
| posuw $f_z$ przy obcinaniu w aluminium dającym krótki wiór     | 0,09 mm                         |
| $\varnothing$ chwytu $D_s$                                     | 16 mm                           |
| chwyt  | DIN 6535 HA z h6                |
| Kąt linii śrubowej   | 45 stopni                       |
| powłoka  | DLC                             |
| Materiał ostrza<br>&nbsp;                                      | VHM                             |
| norma  | DIN 6527                        |
| typ  | W                               |
| Tolerancja $\varnothing$ nominalnej                            | h6                              |
| kierunek dosuwu  | poziome, ukośne i pionowe       |
| szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu | 0,5×D przy obcinaniu            |
| szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu | 0,05×D przy frezowaniu kopiowym |
| chłodzenie wewnętrzne  | nie                             |
| tolerancje chwytu  | h6                              |
| pierścień barwny   | żółty                           |
| Rodzaj produktu  | Frezy trzpieniowe               |

## Usługi

Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HB

129100 HB