

Garant
Frezy torusowe VHM, DLC, Ø h6 DC / R1: 16/5,0 mm

Dane zamówienia

Numer katalogowy	206250 16/5,0
GTIN	4062406127831
Klasa artykułu	11X

Opis
Wykonanie:

Tolerancja:

 · **promień naroża**
 $RS_1 = 0,5$ tolerancja $\pm 0,02$.
 $RS_1 > 0,5 - 1,5$ tolerancja $\pm 0,03$.
 $RS_1 > 1,5$ tolerancja $\pm 0,05$.

Wymiary wg normy zakładowej.

Zpowłoką **DLC-sp²** najnowszej generacji. **Zaszlifowane mimośrodowo. Zdobędkiem wypolerowanymi** rowkami wiórowymi w celu **dobrego odprowadzania wiórów** powstających przy obróbce stopów Al dających długi wiór.

Liczba zębów Z: 3

Kąt linii śrubowej: 45 stopni

chwyt: DIN 6535 HA z h6

Dokładność wyważenia z chwytem: G 2,5 z HA

Liczba zębów Z: 3

 długość ostrzy L_c : 25 mm

 Promień ostrza R_1 : 5 mm

 wysięg L_1 z szyjką: 100 mm

 Ø szyjki D_1 : 15 mm

długość całkowita L: 150 mm

Opis techniczny

Dokładność wyważenia z chwytem	G 2,5 z HA
chwyt	DIN 6535 HA z h6
posuw f_z przy obcinaniu w aluminium dającym krótki wiór	0,09 mm

Promień ostrza R_1	5 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p, maks.}$ przy obcinaniu	36 mm
współczynnik korekcyjny f_z	1,25
długość ostrzy L_c	25 mm
posuw f_z przy frezowaniu kopiowym w aluminium dającym krótki wiór	0,1 mm
Kąt linii śrubowej	45 stopni
\varnothing ostrzy D_c	16 mm
wysięg L_1 z szyjką	100 mm
długość całkowita L	150 mm
Liczba zębów Z	3
maksymalna głębokość skrawania $a_{p, maks.}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	0,8 mm
\varnothing szyjki D_1	15 mm
\varnothing chwytu D_s	16 mm
powłoka	DLC
Materiał ostrza 	VHM
norma	norma zakładowa
typ	W
Tolerancja \varnothing nominalnej	h6
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	0,3×D przy obcinaniu
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	0,05×D przy frezowaniu kopiowym
chłodzenie wewnętrzne	nie
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	żółty
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe

Usługi

Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HB

129100 HB