



Wiertła wysokowydajne z VHM, chwyt Weldon DIN 6535 HB, TiN, Ø DC h7: 9,9 mm



Dane zamówienia

| | |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 122345 9,9 |
| GTIN | 4045197388278 |
| Klasa artykułu | 12E |

Opis

Wykonanie:

Gruby rdzeń i specjalne zaszlifowanie -> dzięki temu ścin skrawający wykazuje >dużą dokładność centrowania. <Proste główne krawędzie skrawające< z lekkim zaokrągleniem i wyjątkowy kształt rowków wiórowych< dają <krótkie wióry<.

Zalecenie:

Maksymalna głębokość wiercenia:

Długość rowków mocujących (zob. tabela) do odjęcia $1,5 \times \varnothing$ nominalna.

wskazówka:

Długość rowków wiórowych $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

chłodzenie wewnętrzne: tak, przy 25 bar

norma: DIN 6537 K

Tolerancja \varnothing nominalnej: h7

Liczba ostrzy Z: 2

Semi-Standard: tak

Tolerancja \varnothing nominalnej: h7

zalecana maksymalna głębokość wiercenia L_2 : 32,2 mm

długość całkowita L: 89 mm

\varnothing chwytu D_s : 10 mm

posuw f w stali < 900 N/mm²: 0,22 mm/obr,

Opis techniczny

| | |
|--------------------------------|--------|
| \varnothing nom. D_c | 9,9 mm |
| tolerancje chwytu | h6 |
| Długość rowków wiórowych L_c | 47 mm |

| | |
|--|------------------|
| Liczba ostrzy Z | 2 |
| posuw f w stali < 900 N/mm ² | 0,22 mm/obr, |
| Tolerancja Ø nominalnej | h7 |
| Ø chwytu D _s | 10 mm |
| długość całkowita L | 89 mm |
| norma | DIN 6537 K |
| zalecana maksymalna głębokość wiercenia L ₂ | 32,2 mm |
| Semi-Standard | tak |
| powłoka | TiN |
| Materiał ostrza | VHM |
| głębokość wiercenia do | 4×D |
| kąt wierzchołkowy | 140 stopni |
| chwyt | DIN 6535 HB h6 |
| chłodzenie wewnętrzne | tak, przy 25 bar |
| pierścień barwny | zielone |
| Rodzaj produktu | Wiertła kręte |