

Garant

Frezy torusowe VHM, DLC, Ø h6 DC / R1: 16/1,0 mm



Dane zamówienia

Numer katalogowy	206250 16/1,0
GTIN	4062406127824
Klasa artykułu	11X

Opis

Wykonanie:

Tolerancja:

· promień naroża

$RS_1 = 0,5$ tolerancja $\pm 0,02$.

$RS_1 > 0,5 - 1,5$ tolerancja $\pm 0,03$.

$RS_1 > 1,5$ tolerancja $\pm 0,05$.

Wymiary wg normy zakładowej.

Zpowłoką DLC-sp² najnowszej generacji. Zaszlifowane mimośrodowo. Zdobatkowo wypolerowanymi rowkami wiórowymi w celu dobrego odprowadzania wiórów powstających przy obróbce stopów Al dających długi wiór.

Liczba zębów Z: 3

Kąt linii śrubowej: 45 stopni

chwyt: DIN 6535 HA z h6

Dokładność wyważenia z chwytem: G 2,5 z HA

Liczba zębów Z: 3

długość ostrzy L_c : 25 mm

Promień ostrza R_1 : 1 mm

wysięg L_1 z szyjką: 100 mm

Ø szyjki D_1 : 15 mm

długość całkowita L: 150 mm

Opis techniczny

Liczba zębów Z	3
Ø ostrzy D_c	16 mm

maksymalna głębokość skrawania $a_{p, maks.}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	0,8 mm
Promień ostrza R_1	1 mm
długość ostrzy L_c	25 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p, maks.}$ przy obcinaniu	36 mm
posuw f_z przy frezowaniu kopiowym w aluminium dającym krótki wiór	0,1 mm
posuw f_z przy obcinaniu w aluminium dającym krótki wiór	0,09 mm
chwyt	DIN 6535 HA z h6
długość całkowita L	150 mm
\varnothing chwytu D_s	16 mm
Dokładność wyważenia z chwytem	G 2,5 z HA
\varnothing szyjki D_1	15 mm
Kąt linii śrubowej	45 stopni
współczynnik korekcyjny f_z	1,25
wysięg L_1 z szyjką	100 mm
powłoka	DLC
Materiał ostrza 	VHM
norma	norma zakładowa
typ	W
Tolerancja \varnothing nominalnej	h6
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	0,3×D przy obcinaniu
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	0,05×D przy frezowaniu kopiowym
chłodzenie wewnętrzne	nie
tolerancje chwytu	h6
piersień barwny	żółty
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe

Usługi

Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HB

129100 HB