

## Garant

**Wiertła HPC z VHM, chwyt Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC m6 (Ø DC X = h7): 12,25 mm**



### Dane zamówienia

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 122661 12,25  |
| GTIN             | 4045197583574 |
| Klasa artykułu   | 11E           |

### Opis

#### Wykonanie:

**Gruby rdzeń i specjalne zaostrenie** – dzięki temu ścin skrawający wykazuje **dużą dokładność centrowania**. Duża dokładność prowadzenia wiertła i mała odchyłka kołowości otworu dzięki **4 łysinkom prowadzącym**. Bardzo dobre odprowadzanie wiórów przez **4 wewnętrzne kanaliki chłodzenia** o średnicy powyżej 3,8 mm. Do 3,7 mm z 2 wewnętrznymi kanalikami chłodzenia. **Proste ostrza główne** z zaokrąglonymi krawędziami i szczególny kształt rowków dają **krótkie wióry**, nawet w przypadku obróbki materiałów dających długi wiór.

#### Zalecenie:

##### Maksymalna głębokość wiercenia:

Długość rowków mocujących (zob. tabela) do odjęcia  $1,5 \times \varnothing$  nominalna.

#### Ważne:

Wielkości z **końcówką X** = tolerancja  $\varnothing$  ostrzy **h7**.

#### wskazówka:

Długość rowków wiórowych  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Strategia skrawania: HPC

norma: DIN 6537

Tolerancja  $\varnothing$  nominalnej: m6

Liczba ostrzy Z: 2

Semi-Standard: tak

Tolerancja  $\varnothing$  nominalnej: m6

zalecana maksymalna głębokość wiercenia  $L_2$ : 58,7 mm

długość całkowita L: 124 mm

$\varnothing$  chwytu  $D_s$ : 14 mm

posuw f w stali INOX > 900 N/mm<sup>2</sup>: 0,2 mm/obr,

### Opis techniczny

|  |                  |
|--|------------------|
| Liczba ostrzy Z  | 2                |
| tolerancje chwytu                                      | h6               |
| Ø nom. D <sub>c</sub>                                  | 12,25 mm         |
| Długość rowków wiórowych L <sub>c</sub>                | 77 mm            |
| posuw f w stali INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>           | 0,2 mm/obr,      |
| Tolerancja Ø nominalnej                                | m6               |
| Ø chwytu D <sub>s</sub>                                | 14 mm            |
| długość całkowita L                                    | 124 mm           |
| norma  | DIN 6537         |
| zalecana maksymalna głębokość wiercenia L <sub>2</sub> | 58,7 mm          |
| Semi-Standard  | tak              |
| powłoka  | TiAlN            |
| Materiał ostrza<br>&nbsp;                              | VHM              |
| głębokość wiercenia do                                 | 6×D              |
| kąt wierzchołkowy                                      | 140 stopni       |
| chwyt  | DIN 6535 HB h6   |
| chłodzenie wewnętrzne                                  | tak, przy 25 bar |
| Strategia skrawania                                    | HPC              |
| pierścień barwny                                       | niebieskie       |
| Rodzaj produktu  | Wiertła kręte    |