

Garant
Frezy kuliste z VHM GARANT Master INOX HPC, TiAlN, Ø f8 DC / DS: 2/6 mm

Dane zamówienia

Numer katalogowy	207473 2/6
GTIN	4062406130268
Klasa artykułu	11X

Opis
Wykonanie:

Frezy HPC z **nową, wysokowydajną powłoką** dla **zapewnienia bardzo długiej trwałości i optymalnej wydajności skrawania** w różnych stalach nierdzewnych.

Wyższa odporność na utlenianie i twardość w podwyższonych temperaturach.

Możliwość stosowania przy **dużych prędkościach**, nadaje się również do stali TOOLOX®.

Tolerancja: kontur promienia = **±0,005 mm**.

Liczba zębów Z: 4

Kąt linii śrubowej: 45 stopni

Liczba zębów Z: 4

długość ostrzy L_c : 4 mm

długość całkowita L: 54 mm

Ø chwytu D_s : 6 mm

posuw f_z przy obcinaniu w stali INOX < 900 N/mm²: 0,006 mm

posuw f_z przy frezowaniu kopiowym w stali INOX < 900 N/mm²: 0,007 mm

Opis techniczny

posuw f_z przy frezowaniu kopiowym w stali INOX < 900 N/mm ²	0,007 mm
współczynnik korekcyjny f_z	1,25
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max}$ przy obcinaniu	4 mm
długość całkowita L	54 mm
Liczba zębów Z	4

Ø ostrzy D_c	2 mm
posuw f_z przy obcinaniu w stali INOX < 900 N/mm ²	0,006 mm
długość ostrzy L_c	4 mm
Kąt linii śrubowej	45 stopni
Ø chwytu D_s	6 mm
odcinek swobodny	4 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max}$ przy kopiowaniu	0,1 mm
promień R	1 mm
Seria	GARANT Master INOX
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza 	całkowicie z węglików spiekanych
norma	norma zakładowa
typ	N
Tolerancja Ø nominalnej	f8
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	0,05×D przy obcinaniu
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	0,5×D przy obcinaniu
chwyt	DIN 6535 HA z h6
chłodzenie wewnętrzne	nie
Strategia skrawania	HPC
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	niebieskie
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe

Usługi

Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HB	129100 HB
--	-----------

