

Garant

Frezy kuliste z VHM GARANT Master INOX HPC, TiAlN, Ø f8 DC / DS: 10 mm



Dane zamówienia

Numer katalogowy	207473 10
GTIN	4062406130350
Klasa artykułu	11X

Opis

Wykonanie:

Frezy HPC z **nową, wysokowydajną powłoką** dla **zapewnienia bardzo długiej trwałości i optymalnej wydajności skrawania** w różnych stalach nierdzewnych.

Wyższa odporność na utlenianie i twardość w podwyższonych temperaturach.

Możliwość stosowania przy **dużych prędkościach**, nadaje się również do stali TOOLOX®.

Tolerancja: kontur promienia = **±0,005 mm**.

Liczba zębów Z: 4

Kąt linii śrubowej: 45 stopni

Liczba zębów Z: 4

długość ostrzy L_c : 14 mm

długość całkowita L: 66 mm

Ø chwytu D_s : 10 mm

posuw f_z przy obcinaniu w stali INOX < 900 N/mm²: 0,032 mm

posuw f_z przy frezowaniu kopiowym w stali INOX < 900 N/mm²: 0,036 mm

Opis techniczny

długość ostrzy L_c	14 mm
Liczba zębów Z	4
Kąt linii śrubowej	45 stopni
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max}$ przy obcinaniu	14 mm
Ø chwytu D_s	10 mm
długość całkowita L	66 mm

Ø ostrzy D_c	10 mm
posuw f_z przy obcinaniu w stali INOX < 900 N/mm ²	0,032 mm
współczynnik korekcyjny f_z	1,25
posuw f_z przy frezowaniu kopiowym w stali INOX < 900 N/mm ²	0,036 mm
odcinek swobodny	14 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,maxs.}$ przy kopiowaniu	0,5 mm
promień R	5 mm
Seria	GARANT Master INOX
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza 	całkowicie z węglików spiekanych
norma	norma zakładowa
typ	N
Tolerancja Ø nominalnej	f8
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	0,05×D przy obcinaniu
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	0,5×D przy obcinaniu
chwyt	DIN 6535 HA z h6
chłodzenie wewnętrzne	nie
Strategia skrawania	HPC
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	niebieskie
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe

Usługi

Zmniejszenie średnicy szyjki Typ FRST	209900 FRST
Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HB	129100 HB

