

## Garant

### Frezy kuliste z VHM GARANT Master INOX HPC, TiAlN, Ø f8 DC / DS: 20 mm



#### Dane zamówienia

Numer katalogowy	207473 20
GTIN	4062406130381
Klasa artykułu	11X

#### Opis

##### Wykonanie:

Frezy HPC z **nową, wysokowydajną powłoką** dla **zapewnienia bardzo długiej trwałości i optymalnej wydajności skrawania** w różnych stalach nierdzewnych.

**Wyższa odporność na utlenianie i twardość w podwyższonych temperaturach.**

Możliwość stosowania przy **dużych prędkościach**, nadaje się również do stali TOOLOX®.

Tolerancja: kontur promienia = **±0,005 mm**.

Liczba zębów Z: 4

Kąt linii śrubowej: 45 stopni

Liczba zębów Z: 4

długość ostrzy  $L_c$ : 26 mm

długość całkowita L: 92 mm

Ø chwytu  $D_s$ : 20 mm

posuw  $f_z$  przy obcinaniu w stali INOX < 900 N/mm<sup>2</sup>: 0,075 mm

posuw  $f_z$  przy frezowaniu kopianym w stali INOX < 900 N/mm<sup>2</sup>: 0,084 mm

#### Opis techniczny

długość całkowita L	92 mm
Liczba zębów Z	4
długość ostrzy $L_c$	26 mm
posuw $f_z$ przy obcinaniu w stali INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,075 mm
posuw $f_z$ przy frezowaniu kopianym w stali INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,084 mm

Kąt linii śrubowej	45 stopni
Ø ostrzy $D_c$	20 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p\text{maks.}}$ przy obcinaniu	26 mm
Ø chwytu $D_s$	20 mm
współczynnik korekcyjny $f_z$	1,25
odcinek swobodny	26 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p\text{maks.}}$ przy kopiowaniu	1 mm
promień R	10 mm
Seria	GARANT Master INOX
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza &nbsp;	całkowicie z węglików spiekanych
norma	norma zakładowa
typ	N
Tolerancja Ø nominalnej	f8
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	0,05×D przy obcinaniu
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	0,5×D przy obcinaniu
chwyt	DIN 6535 HA z h6
chłodzenie wewnętrzne	nie
Strategia skrawania	HPC
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	niebieskie
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe

## Usługi

Zaszlifowanie chwytu uchwytu termokurczliwego dla zabezpieczenia Ø chwytu narzędzia 20 mm

SZ2025 20

209900 FRST

Zmniejszenie średnicy szyjki Typ FRST

Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HB

129100 HB