

**Garant****Frezy kuliste z VHM GARANT Master INOX HPC, TiAlN, Ø f8 DC / DS: 3mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	207474 3
GTIN	4062406130411
Klasa artykułu	11X

**Opis****Wykonanie:**

Frezy HPC z **nową, wysokowydajną powłoką** dla **zapewnienia bardzo długiej trwałości** i **optymalnej wydajności skrawania** w różnych stalach nierdzewnych.

**Wyższa odporność na utlenianie i twardość w podwyższonych temperaturach.**

Możliwość stosowania przy **dużych prędkościach**, nadaje się również do stali TOOLOX®.

Tolerancja: kontur promienia = **±0,005 mm**.

**Opis techniczny**

Ø chwytu $D_s$	3 mm
długość całkowita L	60 mm
Kąt linii śrubowej	45 stopni
Ø ostrzy $D_c$	3 mm
długość ostrzy $L_c$	5 mm
Liczba zębów Z	4
posuw $f_z$ przy obcinaniu w stali INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,006 mm
posuw $f_z$ przy frezowaniu kopianym w stali INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,007 mm
promień R	1,5 mm
Seria	Master Inox
powłoka	TiAlN

Materiał ostrza	VHM
norma	Norma zakładowa
typ	N
Tolerancja $\varnothing$ nominalnej	f8
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	0,5xD przy obcinaniu
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	0,5xD przy obcinaniu
chwyt	DIN 6535 HA h6
chłodzenie wewnętrzne	nie
Strategia skrawania	HPC
pierścień barwny	niebieskie
Rodzaj produktu	Frezy sferyczne i kuliste

### Dane użytkownika

	przydatność	$V_c$	kod ISO
Stal < 500 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	250 m/min	P
Stal < 750 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	230 m/min	P
Stal < 900 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	200 m/min	P
Stal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	180 m/min	P
Stal < 1400 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	170 m/min	P
TOOLOX 33	nadaje się	115 m/min	H
TOOLOX 44	nadaje się	80 m/min	H
Stal INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	110 m/min	M
Stal INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	90 m/min	M
uniw.	nadaje się warunkowo		
maksymalnie na mokro	nadaje się		
minimalnie na mokro	nadaje się		

suchy	nadaje się warunkowo
przyłącze	nadaje się