

Garant**Frezy kuliste z VHM GARANT Master INOX HPC, TiAlN, Ø f8 DC / DS: 8mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	207474 8
GTIN	4062406130480
Klasa artykułu	11X

Opis**Wykonanie:**

Frezy HPC z **nową, wysokowydajną powłoką** dla **zapewnienia bardzo długiej trwałości** i **optymalnej wydajności skrawania** w różnych stalach nierdzewnych.

Wyższa odporność na utlenianie i twardość w podwyższonych temperaturach.

Możliwość stosowania przy **dużych prędkościach**, nadaje się również do stali TOOLOX®.

Tolerancja: kontur promienia = **±0,005 mm**.

Opis techniczny

posuw f_z przy frezowaniu kłopiowym w stali INOX < 900 N/mm ²	0,028 mm
Kąt linii śrubowej	45 stopni
Ø chwytu D_s	8 mm
Ø ostrzy D_c	8 mm
długość ostrzy L_c	12 mm
Liczba zębów Z	4
długość całkowita L	100 mm
posuw f_z przy obcinaniu w stali INOX < 900 N/mm ²	0,025 mm
promień R	4 mm
Seria	Master Inox
powłoka	TiAlN

Materiał ostrza	VHM
norma	Norma zakładowa
typ	N
Tolerancja \varnothing nominalnej	f8
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	0,5xD przy obcinaniu
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	0,5xD przy obcinaniu
chwyt	DIN 6535 HA h6
chłodzenie wewnętrzne	nie
Strategia skrawania	HPC
pierścień barwny	niebieskie
Rodzaj produktu	Frezy sferyczne i kuliste

Dane użytkownika

	przydatność	V_c	kod ISO
Stal < 500 N/mm ²	nadaje się	250 m/min	P
Stal < 750 N/mm ²	nadaje się	230 m/min	P
Stal < 900 N/mm ²	nadaje się	200 m/min	P
Stal < 1100 N/mm ²	nadaje się	180 m/min	P
Stal < 1400 N/mm ²	nadaje się	170 m/min	P
TOOLOX 33	nadaje się	115 m/min	H
TOOLOX 44	nadaje się	80 m/min	H
Stal INOX < 900 N/mm ²	nadaje się	110 m/min	M
Stal INOX > 900 N/mm ²	nadaje się	90 m/min	M
uniw.	nadaje się warunkowo		
maksymalnie na mokro	nadaje się		
minimalnie na mokro	nadaje się		

suchy	nadaje się warunkowo
przylącze	nadaje się
Usługi	
Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HB	129100 HB